



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH

LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

HỒ SƠ PHÁP LÝ VÀ NĂNG LỰC
PHÒNG THÍ NGHIỆM VẬT LIỆU XÂY DỰNG
VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH

LAS-XD 53.003



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

PHÒNG THÍ NGHIỆM VẬT LIỆU XÂY DỰNG VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH được Sở xây dựng tỉnh Thái Bình công nhận là phòng thí nghiệm hợp chuẩn chuyên ngành xây dựng, giao thông theo quyết định số 03/GCN-SXD, mã số **LAS-XD 53.003**.

Phòng thí nghiệm trực thuộc **Công ty TNHH xây dựng và thí nghiệm kiểm định VP**, giấy phép ĐKKD số 1001277165 do Sở kế hoạch và đầu tư Thái Bình cấp .

Phòng thí nghiệm đã quy tụ được đội ngũ cán bộ kỹ thuật dày dặn kinh nghiệm cùng các chuyên gia hàng đầu trong lĩnh vực Xây dựng và Thí nghiệm kiểm định công trình.

Với hệ thống máy móc trang thiết bị phục vụ thí nghiệm hiện đại, đồng bộ đã được cấp giấy chứng nhận hiệu chuẩn của Công ty cổ phần Trung tâm Đo lường công nghiệp IMC Việt Nam, **LAS-XD 53.003** có thể thực hiện tốt các công tác thí nghiệm đáp ứng được các yêu cầu của công tác Tư vấn, Khảo sát, Thiết kế, Xây dựng công trình theo các hệ thống Tiêu chuẩn Việt Nam, Tiêu chuẩn ngành, Tiêu chuẩn Xây Dựng Việt Nam và các tiêu chuẩn nước ngoài được áp dụng tại Việt Nam như : AASHTO, ASTM, BS, JIS ...

CÁC LĨNH VỰC HOẠT ĐỘNG :

Lĩnh vực thí nghiệm :

- ❖ Thử nghiệm cơ lý xi măng.
- ❖ Thử nghiệm cốt liệu cho bê tông và vữa.
- ❖ Thử nghiệm vữa xây dựng; hỗn hợp bê tông và bê tông nặng.
- ❖ Thử nghiệm cơ lý đất trong phòng và hiện trường.
- ❖ Thử nghiệm cơ lý gạch, ngói, gạch lát...
- ❖ Thử nghiệm chất lượng kim loại, mối hàn kim loại bằng phương pháp phá huỷ và không phá huỷ.
- ❖ Phân tích hóa nước cho xây dựng.
- ❖ Thử nghiệm Sơn, Vecni, thạch cao, khung xương, bột bả.
- ❖ Thử nghiệm chất lượng nền móng, nền đường, nén tĩnh nền, nén tĩnh cọc, bê tông,...

Lĩnh vực kiểm định :

- ❖ Tư vấn kiểm định chất lượng công trình.

Với năng lực và kinh nghiệm của đội ngũ chuyên viên, cán bộ kỹ thuật, thí nghiệm viên Phòng thí nghiệm vật liệu xây dựng và kiểm định công trình LAS - XD 53.003 nhận thực hiện tất cả các lĩnh vực của công tác Xây dựng và Thí nghiệm kiểm định trong phạm vi cho phép, với phương châm :

UY TÍN - CHẤT LƯỢNG - HIỆU QUẢ

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

THÔNG TIN CHUNG:

- ❖ Tên công ty : TNHH xây dựng và thí nghiệm kiểm định VP
- ❖ Tên phòng : Phòng Thí nghiệm Vật liệu xây dựng và Kiểm định công trình
- ❖ Mã số phòng : LAS-XD 53.003.
- ❖ Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, thôn Kim Sơn 1, Kim trung, Hưng Hà, TB
- ❖ Điện thoại : (+84) 392.686.659
- ❖ Email : thinghiemvp@gmail.com
- ❖ Giấy phép ĐKKD: Số 1001277165 ngày 25/03/2024 của Sở Kế Hoạch và Đầu tư TB
- ❖ QĐ công nhận LAS : Số 03/GCN-SXD ngày 26/04/2024 của Sở Xây Dựng tỉnh Thái Bình.
- ❖ Giám đốc : Đoàn Thị Thúy Hằng Mobile: 0392.686.659
- ❖ Tài khoản : 6322689999
- ❖ Tại : Ngân hàng MB Bank PGD Hưng Hà, chi nhánh Thái Bình
- ❖ Mã số thuế : 1001277165

CHÍNH SÁCH CHẤT LƯỢNG :

- ❖ Cung cấp các dịch vụ có chất lượng theo hệ thống TCVN và tiêu chuẩn quốc tế.
- ❖ Các dịch vụ được thực hiện bởi đội ngũ nhân viên có năng lực và tính chuyên nghiệp cao.
- ❖ Bằng năng lực và kinh nghiệm, Phòng thí nghiệm luôn mang lại hiệu quả đến khách hàng.

CHÍNH SÁCH NHÂN SỰ :

- ❖ Quyền lợi xứng đáng với hiệu quả lao động và năng lực cá nhân.
- ❖ Đào tạo thường xuyên để nâng cao trình độ mọi mặt cho nhân viên.
- ❖ Môi trường làm việc lành mạnh, đoàn kết và phát triển.



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
 Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

NĂNG LỰC VỀ THIẾT BỊ :

STT	Tên thiết bị	Xuất xứ	SL	ĐVT	Ghi chú
1	<p>Máy kéo nén vạn năng 1000kN (Hiện thị điện tử bằng màn hình LCD) - Hãng sản xuất: Senxin - Model: WA-1000 Phù hợp tiêu chuẩn thí nghiệm: SO6892, BS4449, ASTM C39, ISO75001, ASTM A370, ASTM E4, ASTM E8 and BSEN standards và TCVN Thiết bị được điều khiển thông qua bộ điều khiển trung thông qua màn hình LCD, được lập trình thử nghiệm thông qua phần mềm chuyên dụng.</p>	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
2	<p>Bộ gối uốn thép dùng cho máy kéo thép vạn năng: Phù hợp với TCVN/ISO bao gồm 21 cỡ tiêu chuẩn: Bao gồm các cỡ gối: D30; D32; D36; D40; D42; D48; D50; D56; D60; D64; D70; D72; D80; D84; D96; D108; D120; D132; D150; D168; D192mm, bộ gá trên cho các gối, thùng gỗ</p>	VN	1	Bộ	Hoạt động tốt
3	<p>Bộ gá kéo bu lông (13 cỡ) dùng thử kéo Bulong trên máy kéo thép đường kính từ bulong M6-M32: Cung cấp bao gồm các đầu kéo thay thế cho bulong: M6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 30; 32mm, bộ gá trên, dưới, thùng gỗ</p>	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
4	<p>Máy nén bê tông 2000KN (Bản cao cấp, kiểu dáng LUDA) Model: TYA-2000 Hãng sản xuất: Senxin Máy dùng để nén, uốn, bê tông, gạch, xi măng và các vật liệu xây dựng khác. Hoạt động bằng động cơ điện, tự động lưu giữ giá trị nén Max khi phá hủy mẫu, có thể cài đặt các mẫu nén cơ bản theo tiêu chuẩn và các mẫu nén tự do, tự động tính toán mức vật liệu khi kết thúc nén, in kết quả bằng máy in nhiệt Graphic Điều chỉnh khoảng cách nén bằng trục ren chịu lực cường độ cao Khả năng nén Max: 2000KN Sai số: ±1% Áp suất dầu lớn nhất: 45MPa Khoảng cách lớn nhất 2 tấm nén: 365mm Kích thước tấm nén: 240x240mm Hành trình piston: 50mm Đường kính piston: 250mm Tốc độ đi lên lớn nhất của piston: 50mm/min Tốc độ hồi của piston: 20mm/min</p>	TQ	1	ch	Hoạt động tốt



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
 Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

5	Khuôn bê tông lập phương 150mm, bằng nhựa	VN	12	ch	Hoạt động tốt
6	Bột capping mẫu bê tông trụ S350 (25kg/1 bao) Dùng bịt đầu mẫu trụ khi nén thí nghiệm, đảm bảo lực nén được tiếp xúc đều trên bề mặt mẫu	VN	1	bao	Hoạt động tốt
7	Côn thử độ sụt bê tông N1 bằng INOX Côn chuẩn D100 x D200 x H300 Bao gồm: Côn chuẩn, phễu hứng, tấm đế thép 500x500x2,5mm (có 1 tai rách), thanh đâm, ca xúc mẫu tròn, thước là 500mm	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
8	Bộ ép chế mẫu bê tông hình trụ D150	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
9	Dụng cụ Vica Dùng xác định độ dẻo tiêu và thời gian đông kết, thời gian kết thúc đông kết của xi măng Bao gồm: Thân chính gắn thước, thanh dẫn chuẩn, 3 kim chuẩn, khâu chuẩn, tấm kính.	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
10	Bộ gá nén mẫu xi măng 40x40mm	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
11	Khuôn 40x40x160 kép 3, bằng nhựa	TQ	3	bộ	Hoạt động tốt
12	Cát chuẩn 0,08-2mm, ISO 679 Trọng lượng tiêu chuẩn: 1.35kg/1 túi	VN	15	túi	Hoạt động tốt
13	Khuôn Le Chatelier	TQ	6	ch	Hoạt động tốt
14	Bình tỷ trọng xi măng Dùng để đo tỷ trọng xi măng Thể tích 250 ml Vạch chia từ 0 - 1 ml và từ 18 - 24 trên cổ bình Độ chính xác 0,5 ml	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
15	Bộ xi lanh nén đập đá dăm D150	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
16	Bộ xi lanh nén đập đá dăm D75	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
17	Phễu xác định độ xốp của đá, không kèm thùng đong	VN	1	ch	Hoạt động tốt
18	Phễu xác định độ xốp của cát, không kèm thùng đong	VN	1	ch	Hoạt động tốt
19	Thùng dung trọng 1 lít (Hộc đong)	VN	1	ch	Hoạt động tốt
20	Thùng dung trọng 2 lít (Hộc đong)	VN	1	ch	Hoạt động tốt
21	Thùng dung trọng 5 lít (Hộc đong)	VN	1	ch	Hoạt động tốt
22	Thùng dung trọng 10 lít (Hộc đong)	VN	1	ch	Hoạt động tốt
23	Thiết bị xác định hàm lượng sét của đá (Bình rửa đá)	VN	1	ch	Hoạt động tốt
24	Thiết bị xác định hàm lượng sét của cát (Bình rửa cát)	VN	1	ch	Hoạt động tốt
25	Bảng màu chuẩn	VN	1	ch	Hoạt động tốt
26	Bộ kim sắt xác định độ phong hoá của đá (3 chiếc/bộ)	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
27	Thước đo hạt dài dẹt, tỷ lệ 1:3	VN	1	ch	Hoạt động tốt
28	Bộ dụng cụ xác định góc nghỉ tự nhiên của cát	VN	1	bộ	Hoạt động tốt



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
 Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

29	Thiết bị xác định góc cạnh của cát theo TCVN 8860-7:2011. Bao gồm: Phễu côn rót, bộ gá phễu, ống đong dung tích chuẩn.	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
30	Bộ sàng D300 lỗ vuông bao gồm các cỡ từ 0,071 - 90mm	TQ	20	ch	Hoạt động tốt
31	Máy nén CBR 50KN (loại dùng cung lực) Model: CBR -2 Khả năng tải Max: 50KN Tốc độ tải: 1,27 mm/phút. Loại 1 tốc độ tiêu chuẩn, di chuyển nhanh khi không tải bằng tay quay. Trọng lượng khoảng: 60kg Bao gồm: Máy chính, Piston xuyên, gá đỡ đồng hồ so, 02 đồng hồ so 10 x 0,01mm, kèm cung lực 50KN.	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
32	Khuôn CBR tiêu chuẩn mạ cầu vồng. Phù hợp với TCVN, ASTM Gồm: Thân khuôn, cổ khuôn, đế khuôn, đĩa đo trương nở, quả gia tải có rãnh, quả gia tải không rãnh, giá đỡ đồng hồ so, đồng hồ so 10x0,01mm.	VN	3	bộ	Hoạt động tốt
33	Đĩa phân cách tiêu chuẩn.	VN	1	ch	Hoạt động tốt
34	Bộ thí nghiệm giới hạn dẻo của đất Bao gồm: Tấm kính, bình xệt, 3 cốc ẩ, dao trộn, bát trộn, hộp đựng.	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
35	Thiết bị xác định giới hạn chảy casagrande Bao gồm: Bộ dụng cụ xác định độ giới hạn chảy của đất kèm bộ đếm, dụng cụ khía rãnh, miết rãnh, dao trộn, bát trộn, hộp đựng bằng gỗ.	VN	1	ch	Hoạt động tốt
36	Cối Proctor tiêu chuẩn	VN	1	ch	Hoạt động tốt
37	Chày Proctor tiêu chuẩn	VN	1	ch	Hoạt động tốt
38	Cối Proctor cải tiến	VN	1	ch	Hoạt động tốt
39	Chày Proctor cải tiến	VN	1	ch	Hoạt động tốt
40	Bộ đo E bằng tấm ép tĩnh Bao gồm: Tấm ép D340mm, kích thủy lực 32tấn gắn đồng hồ chỉ thị lực 16 tấn, bộ giàn đỡ thiên phân kế, 02 đồng hồ sơ 10x0,01mm	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
41	Bộ dao vòng lấy mẫu đất. Bao gồm: Chày, Thanh dẫn, Gá dao vòng, 3 lưỡi dao	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
42	Phễu rót cát hiện trường Kèm: Bình cát chuẩn bằng nhựa, tấm dung trọng hiện trường, 3 gim, túi vải.	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
43	Cát chuẩn kiểm tra độ chặt, 0,3-0,6mm (50kg)	VN	1	kg	Hoạt động tốt



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH

LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
 Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

44	Thước 3m với thước đo độ võng, loại gấp đôi.	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
45	Bộ xác định độ nhám mặt đường bằng PP rắc cát. Bao gồm: Hộp gỗ, ống đồng tiêu chuẩn, bàn xoa chuẩn, chổi mềm.	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
46	Tủ sấy 300 ⁰ C chỉ thị điện tử Model: 101-1A Dung tích: 71 lít Nhiệt độ: cài đặt tùy ý từ nhiệt độ môi trường đến 299 độC Chỉ thị bằng đồng hồ điện tử	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
47	Cân kỹ thuật 5000g/0.01g (Labex-Anh) Model: HC-B50002 - Màn hình hiển thị màu LCD, rộng, thuận tiện cài đặt và sử dụng - Hộp chắn gió bảo vệ - Bảo vệ chống quá tải Thông số kỹ thuật: - Khả năng cân Max: 5000g - Độ chính xác: 0,01g - Độ lặp lại: 0.01g - Kích thước đĩa cân: Ø130mm - Kích thước cân: 34x26.5x24cm - Adapter: DC12V/AC6V	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
48	Cân điện tử ALC 15kg (VibraShinko - Nhật) Khả năng cân : 15kg ± 0.5g Cấp chính xác: II, OIML Kích thước đĩa cân: 230mm x 280mm 3 màn hình LCD. Tính năng: Đếm, cân thông thường, trừ bì. Nguồn điện: 220V/6V/4h hoặc AC/DC adaptor	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
49	Cân điện tử ALC 6kg (VibraShinko - Nhật) Khả năng cân : 6kg ± 0.2g Cấp chính xác: II, OIML Kích thước đĩa cân: 230mm x 280mm 3 màn hình LCD: số lượng, khối lượng tồn, khối lượng đơn vận mẫu Tính năng: Đếm, cân thông thường, trừ bì. Nguồn điện: 220V/6V/4h hoặc AC/DC adaptor	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
50	Cân điện tử ALC 30kg (Shinko - Nhật) Khả năng cân: 30kg ± 1g Cấp chính xác: II, OIML Kích thước đĩa cân: 230mm x 280mm 3 màn hình LCD: số lượng, khối lượng tồn, khối lượng đơn vận mẫu Tính năng: Đếm, cân thông thường, trừ bì. Nguồn điện: 220V/6V/4h hoặc AC/DC adaptor	TQ	1	ch	Hoạt động tốt



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
 Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

51	Rọ cân thủy tinh 200x200	VN	1	ch	Hoạt động tốt
52	Bình khối lượng riêng 1000ml (Bình tam giác cổ rộng)	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
53	Bình khối lượng riêng 2000ml (Bình tam giác cổ rộng)	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
54	Bình tam giác 100ml	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
55	Bình tam giác 250ml	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
56	Bình tam giác 500ml	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
57	Bình tam giác 1000ml	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
58	Ống đong thủy tinh 50ml	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
59	Ống đong thủy tinh 100ml	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
60	Ống đong thủy tinh 250ml	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
61	Ống đong thủy tinh 500ml	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
62	Ống đong thủy tinh 1000ml	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
63	Hộp nhôm D55x35	TQ	10	ch	Hoạt động tốt
64	Hộp nhôm D80x52	TQ	10	ch	Hoạt động tốt
65	Khay chứa mẫu 300x220x50mm	VN	5	ch	Hoạt động tốt
66	Khay chứa mẫu 200x100x50mm	VN	5	ch	Hoạt động tốt
67	Khay chứa mẫu 550x550x50mm	VN	5	ch	Hoạt động tốt
68	Nhiệt kế điện tử Model: TP101 Khoảng đo từ -50 đến 300 độ C	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
69	Nhiệt kế thủy tinh 100C	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
70	Tỷ trọng kế 151H, 0,995 TO 1,038 G/ML	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
71	Tỷ trọng kế 152H, -5 +60 G/LITRE	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
72	Máy xác định độ thấm bê tông điện tử Áp lực làm việc Max: 3.9MPa, Độ phân giải áp lực thực: 0,01Mpa; Bước cài đặt: 0,1 Mpa Tự động duy trì áp suất trong giới hạn cài đặt Điện áp nguồn 220V, 120W; Máy có thể kiểm tra đồng thời 6 mẫu D150xH150mm Điện áp nguồn: 220V/50Hz, 1 pha, 120W;	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
73	Bộ gá mẫu thấm bê tông hình trụ D150xH150mm phù hợp với TCVN, ASTM (06 gá/1 bộ)	VN	1	Bộ	Hoạt động tốt
74	Bàn rung mẫu Bê tông 800x800mm Phù hợp với TCVN, ASTM, AASHTO Kích thước 800x800mm; Biên độ (không có tải): 0.3-0.6mm; Tần số rung: 2860r/min; Điện áp: 200v 50Hz 1.0kw	VN	1	chiếc	Hoạt động tốt



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
 Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

75	Nhớt ké VEBÉ VBR-1 Tiêu chuẩn ASTM Kích thước: 400x280x720mm Khối lượng: 60kg Gọn nhẹ, chính xác, dễ sử dụng; Nguồn điện: 220V/50Hz	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
76	Máy đo hàm lượng bọt khí bê tông 7 lít Model: HC-7L Loại đồng hồ đọc % bọt khí trực tiếp trên đồng không, không cần tính toán, tích hợp bơm tạo áp suất Dùng để đo hàm lượng bọt khí trong bê tông Thể tích thùng chứa mẫu: 7 lít Thang đo: 0-10% Kích thước tối đa của cốt liệu: 40 mm.	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
77	Bộ xuyên bê tông (loại chỉ thị đồng hồ kim) Model: TZ-1200N (HG-80) Dùng xác định thời gian đông kết của bê tông Thể tích thùng chứa mẫu 0-1200N Tối thiểu phân chia 5N; Độ chính xác ±5N Khu vực chịu lực của Kim 100mm ² ; 50mm ² ; 20mm ²	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
78	Thiết bị đo môđun đàn hồi khi nén Model: TM-2 Dùng cho mẫu trụ, kèm 2 đồng hồ 12.7mmx0,001mm	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
79	Thiết bị thử co ngót cho bê tông Model: HSP-540 (VC300) Sử dụng cho mẫu 100x100x500mm Cung cấp bao gồm: Bộ gá chính Thanh chuẩn Đồng hồ đo chuyển vị 12x0,001m	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
80	Máy trộn vữa xi măng tiêu chuẩn Model: JJ-5 Thiết bị dùng tạo hỗn hợp vữa xi măng, kết cấu đơn giản, cấu tạo gọn, dễ sử dụng, an toàn. Bao gồm: Máy chính, cánh khuấy, nồi trộn, bộ phận tự rót cát đã được lập trình sẵn. Tốc độ quay chính của cánh khuấy: 140v/p và 280v/p Tốc độ quay hành tinh 62v/p và 125v/p Điện áp nguồn: 220V/50Hz, 1 pha Công suất: 550W Kích thước: 600x320x660mm Trọng lượng 70kg Dung tích: 5 lít	TQ	1	ch	Hoạt động tốt



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH

LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
 Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

81	Máy dẫn vữa xi măng tiêu chuẩn Model: ZS-15 Biên độ rung: 15+/-0,3mm; Trọng lượng rung: 20kg Nguồn điện: 220V/50Hz	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
82	Thùng hấp mẫu xi măng Model: FZ-31A Dung tích: 31 lít; Công suất: 1.5KW; Trọng lượng: 20kg	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
83	Bàn dẫn vữa xi măng Dùng để xác định độ lưu động của vữa xi măng Chiều cao dẫn tiêu chuẩn: 12.7mm Kèm khâu chuẩn, chày đầm và thước kẹp 200mm	VN	1	ch	Hoạt động tốt
84	Bộ giá uốn mẫu xi măng 40x40x160mm	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
85	Thiết bị thử co ngót cho vữa xi măng Sử dụng cho mẫu 25x25x285mm và mẫu 75x75x254mm Cung cấp bao gồm: Bộ giá chính 03 thanh chuẩn là: 158mm ± 0,2mm; 176mm ± 0,2mm; 300mm ± 0,2mm, Đồng hồ đo chuyển vị 12x0,001mm	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
86	Thiết bị thử độ bám dính của vữa điện tử hiển thị số Model: LR-6000C (HC-2000A) Thiết bị thí nghiệm bằng phương pháp giặt nhỏ để xác định cường độ bám dính của vữa xi măng. Lực nhỏ max: 10KN Độ phân giải: 0,001kN Hành trình Piston nhỏ: 10mm Màn hình hiển thị: LCD kỹ thuật số Lưu trữ giá trị đo: 500 mẫu thử Tấm mẫu nhỏ: 40x40mm; 45x95mm	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
87	Máy mài mòn Los Angeles Model: MH-II (MH-J) Tốc độ quay: 30-33vòng/phút; Kích thước thùng quay: Ø711* H508mm Hiển thị điện tử với bộ đếm có thể cài đặt số vòng quay tùy ý Điện áp nguồn: 220V/50hZ, 1phase, 1.5kW Kèm theo: Khay hứng mẫu và 12 viên bi chuẩn	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
88	Dụng cụ hấp phụ nước của cát (Bộ côn chày hấp phụ nước của cát)	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
89	Bộ xác định đương lượng cát Bao gồm: Hộp gỗ, 3 ống mẫu chuẩn, dụng cụ xác định. (không kèm máy lắc)	VN	1	bộ	Hoạt động tốt



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH

LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
 Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

90	Máy nén đất tam liên loại thấp áp Model WG Tiết diện mẫu: 30cm ² , 50cm ² Áp lực: 12.5kPa/800kPa/30cm ² ; 12.5kPa/400kPa/50cm ² Kèm theo: 03 Bộ bát mẫu, 03 Bộ quả cân đủ cấp, 06 viên đá thấm 30cm ² , 06 viên đá thấm 50cm ² , 03 dao cắt mẫu 30cm ² , 03 dao cắt mẫu 50cm ² , 03 đồng hồ so 10x0,01mm, 03 bộ gá đồng hồ so. Kèm theo: Bộ quả cân, đá thấm, dao cắt, 03 đồng hồ so 10x0,01mm.	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
91	Máy cắt đất 2 tốc độ Model: EDJ-1(ZJ) Kèm: Bộ quả cân, hộp cắt, cung lực 1,2mm, 02 đồng hồ so 10x0,01mm.	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
92	Hộp thấm đất nam kinh Model TST-55 + Thân bằng đồng thau + Với các lỗ cho nước vào và ra + Dao vòng bằng thép không rỉ + Vòng đệm cao su và đá thấm. Kích thước mẫu thấm 61.8x40mm.	TQ	1	hộp	Hoạt động tốt
93	Bộ thấm cột nước không đổi Model TST-70	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
94	Bộ trưng nở đất WZ-II Dao vòng thấm 61,8x20mm. Thiết bị điều chỉnh cân bằng bằng đai ốc dưới cốc chứa nước, đồng hồ so 10x0,01mm	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
95	Bảng cột thấm nước 1 mẫu (đơn)	VN	1	ch	Hoạt động tốt
96	Bộ thí nghiệm Bentonite Model: ANY-1 Thí nghiệm 4 chỉ tiêu: Hàm lượng cát, độ nhớt, tỷ trọng, độ PH	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
97	Bộ cần Benkenman Kiểu dáng Châu Âu Tỷ lệ 2:1 làm bằng INOX, rút 3 đoạn, hình thức gọn gàng, có bọt thủy thẳng bằng, dễ sử dụng kèm 01 đồng hồ so 10x0.01mm	VN	1	bộ	Hoạt động tốt
98	Máy đo điện trở đất 4105A Thông số kỹ thuật: - Giải đo: + Điện trở : 0~20Ω/0~200Ω/0~2000Ω + Điện áp đất [50,60Hz]: 0~200V AC - Độ chính xác + Điện trở: ±2%rdg±0.1Ω (20Ωrange) ±2%rdg±3dgt (200Ω/2000Ωrange) + Điện áp đất : ±1%rdg±4dgt - Nguồn: R6P (AA) (1.5V) × 6 Kích thước : 105(L) × 158(W) × 70(D)mm Khối lượng : 550g.	Thái Lan	1	bộ	Hoạt động tốt



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
 Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

99	Kích thủy lực rỗng tâm 30 tấn hành trình 100mm Cung cấp gồm: Kích thủ lực 30 tấn thông tâm (30kN) Khả năng kích tải Max: 30 tấn Hành trình kích: 100mm Đường kính rỗng tâm: 33mm Bơm thủy lực bằng tay CP700 dung tích dầu 0,7 lít Đồng hồ chỉ thị áp Dây dẫn thủy lực	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
100	Bộ dụng cụ đo độ nhớt của sơn Model: 124/1 Cung cấp bao gồm trọn bộ: Cốc tiêu chuẩn bằng đồng lỗ chảy 4mm±0,02mm, bộ giá bằng Inox có bọt thủy, cốc chứa mẫu bằng Inox	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
101	Dao thử mài độ bám dính màng sơn Model: BGD504/5 Số lượng dao cắt: 01 lưỡi Số lượng răng cắt: 06 răng Khoảng cách cắt giữa răng cắt: 2mm Loại dùng cho dải: 61-120µm dùng cho cả nền cứng và nền mềm Cung cấp bao gồm: Dao cắt chính, kính lúp, chổi quét, băng keo 3M	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
102	Thiết bị đo độ bền rửa trôi của màng sơn Model: BGD526 Hành trình mài rửa: 300mm Chu kỳ rửa: 5-95 times/min Phạm vi đếm: 999 times Kích thước bàn kiểm tra: 430x150x0.03mm Dung tích bể chứa nước: 5l	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
103	Máy đo thời gian khô của màng sơn Model: BGD261 Hãng sản xuất: Biuged Nguồn điện: AC 110V~220V, 50~60HZ Độ chính xác thời gian: ±0.5% Số lượng mẫu thử nghiệm: 6 máy (có thể đo đồng thời) Phạm vi thời gian: 6h - 12h - 24h Kích thức dải kính 48h: 329×24×3mm	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
104	Thiết bị đo độ dày lớp phủ sơn (lớp mạ) trên nền PE và NFE model: MC996 Chức năng: Đo từng điểm hoặc quét Phạm vi : 0~1500µm Độ chính xác : ±2µm, Độ phân giải : 0,1µm, Hiệu chuẩn : Điểm không/Đa điểm, Đơn vị : µm/mil.	TQ	1	ch	Hoạt động tốt



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
 Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

105	Súng bắn bê tông Model: ZC3-A Lực va đập 2,207Nm. Kích thước: Dia. 54 × 278 mm Trọng lượng : 1 Kg Cung cấp với túi đựng bằng vải, đá mài và hướng dẫn sử dụng.	TQ	1	ch	Hoạt động tốt
106	Máy siêu âm bê tông Phù hợp tiêu chuẩn EN 12504 part. 4 / ASTM C597 / BS 1881:203 / UNI 9524 / NF P18-418 / UNE 83308. Khoảng đo: 0 ~ 3000 mgiây Độ chính xác: 0,1m.giây Cung cấp bao gồm: - Máy chính - Hai đầu đo 55 kHz với cáp nối 3,5 m - Thanh chuẩn - Pin sạc NiMH 4,8V - Nguồn sạc pin 230V, 50Hz - Valy đựng máy. Khối lượng: khoảng 2 kg	Ý	1	bộ	Hoạt động tốt
107	Siêu âm cốt thép Khoảng đo 1: 3 ~ 98mm Khoảng đo 2: 3 ~ 196mm Sai số trong phép đo độ dày của lớp bảo vệ: Khoảng đo: 3 ~ 77mm ± 1 (mm) Khoảng đo 78 ~ 120mm ± 2 (mm) Khoảng đo: 121 ~ 196mm ± 4 Phạm vi đo đường kính(mm): Φ 6 ~ Φ 50mm Chế độ bình thường, Chế độ gia cố dày đặc, Chế độ hồ sơ, Chế độ lưới Chức năng sửa dữ liệu (khoảng cách / độ dày): tự động Màn hình hiển thị: 160 × 128 Nguồn cấp: Pin lithium Kích thước máy chủ (mm): 212 × 134 × 50 Trọng lượng vật chủ (kg): 0,9 Cung cấp gồm: Máy chính, đầu dò đơn, đầu dò kép, dây kết nối, dây đeo, hộp bảo vệ, sách hướng dẫn	TQ	1	bộ	Hoạt động tốt
108	Lò nung 1000 ^o C; Model: 4-10 Nhiệt độ Max: 1000 ^o C Dung tích lò: 7 lít	TQ	1	ch	Hoạt động tốt



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

NĂNG LỰC VỀ NHÂN SỰ :

Đội ngũ cán bộ công nhân viên với nhiều năm công tác trong lĩnh vực thí nghiệm vật liệu và kiểm định công trình, đã từng tham gia thí nghiệm kiểm định các công trình, có đầy đủ các chứng chỉ theo yêu cầu :

STT	Họ tên	Chức vụ	Bằng cấp, chứng chỉ
1	Nguyễn Văn Thành	Trưởng phòng thí nghiệm	1. Kỹ sư xây dựng Cầu – Đường 2. Chứng chỉ nghiệp vụ quản lý phòng thí nghiệm theo tiêu chuẩn ISO/IEC 17025; 3. Chứng chỉ thí nghiệm viên: Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng
2	Lương Thanh Sơn	Phó phòng thí nghiệm	1. Kỹ sư xây dựng dân dụng và công nghiệp 2. Chứng chỉ nghiệp vụ quản lý phòng thí nghiệm theo tiêu chuẩn ISO/IEC 17025; 3. Chứng chỉ thí nghiệm viên: Phương pháp xác định tính chất cơ - lý của vật liệu kim loại và liên kết hàn 4. Chứng chỉ thí nghiệm viên: Phương pháp xác định tính chất cơ - lý của bê tông và vật liệu cho bê tông trong phòng và hiện trường 5. Chứng chỉ thí nghiệm viên: Kiểm tra chất lượng bê tông bằng phương pháp không phá hủy
3	Hoàng Đình Đức	Thí nghiệm viên	1. Chứng chỉ thí nghiệm viên xây dựng công trình giao thông. 2. Chứng chỉ tập huấn quốc gia TCVN ISO/IEC 17025:2007
4	Phạm Văn Kiên	Thí nghiệm viên	1. Thí nghiệm viên chuyên ngành Vật liệu xây dựng
5	Nguyễn Bá Tuấn	Thí nghiệm viên	1. Bằng nghề thí nghiệm viên Vật liệu công trình giao thông



CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP
PHÒNG THÍ NGHIỆM VLXD VÀ KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
LAS-XD 53.003

Địa chỉ : Nhà ông Lương Văn Xuyên, Kim Sơn 1, Kim Trung, Hưng Hà, Thái Bình
Tel / Fax : (84) - 0392.686.659 Email : thinghiemvp@gmail.com

6	Lê Bá Phương	Thí nghiệm viên	<ol style="list-style-type: none">1. Thí nghiệm viên chuyên ngành Bê tông và Vật liệu xây dựng2. Thí nghiệm viên phân tích thành phần hoá học vật liệu xây dựng (cốt liệu, đất xi măng, nước)3. Thí nghiệm viên đo điện trở tiếp địa, điện trở cách điện, độ bền cách điện
7	Lương Đại Phong	Thí nghiệm viên	<ol style="list-style-type: none">1. Chứng chỉ thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng
8	Hoàng Đình Duẩn	Thí nghiệm viên	<ol style="list-style-type: none">1. Chứng chỉ thí nghiệm viên thí nghiệm hiện trường kiểm tra độ vện toàn và sức chịu tải của cọc.

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN**

Mã số doanh nghiệp: 1001277165

Đăng ký lần đầu: ngày 25 tháng 03 năm 2024

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM
KIỂM ĐỊNH VP

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: VP CONSTRUCTION AND TESTING
COMPANY LIMITED

Tên công ty viết tắt: VP CONSTRUCTION AND TESTING CO., LTD

2. Địa chỉ trụ sở chính

Nhà ông Lương Văn Xuyên, Thôn Kim Sơn 1, Xã Kim Trung, Huyện Hưng Hà, Tỉnh
Thái Bình, Việt Nam

Điện thoại: 0392686659

Fax:

Email:

Website:

3. Vốn điều lệ : 1.000.000.000 đồng.

Bằng chữ: Một tỷ đồng

4. Thông tin về chủ sở hữu

Họ và tên: ĐOÀN THỊ THÚY HẰNG

Giới tính: Nữ

Sinh ngày: 01/04/1992

Dân tộc: Kinh

Quốc tịch: Việt Nam

Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: Thẻ căn cước công dân

Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: 034192001974

Ngày cấp: 05/05/2016

Nơi cấp: Cục Cảnh Sát ĐKQL cư trú và DLQG về
dân cư

Địa chỉ thường trú: P3524 – VP6 Linh Đàm, Phường Hoàng Liệt, Quận Hoàng Mai,
Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Địa chỉ liên lạc: P3524 – VP6 Linh Đàm, Phường Hoàng Liệt, Quận Hoàng Mai,
Thành phố Hà Nội, Việt Nam

5. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ và tên: ĐOÀN THỊ THÚY HẰNG

Giới tính: Nữ

Chức danh: Giám đốc

Sinh ngày: 01/04/1992

Dân tộc: Kinh

Quốc tịch: Việt Nam

Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: Thẻ căn cước công dân

Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: 034192001974

Ngày cấp: 05/05/2016

Nơi cấp: Cục Cảnh Sát ĐKQL cư trú và DLQG về dân cư

Địa chỉ thường trú: P3524 – VP6 Linh Đàm, Phường Hoàng Liệt, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Địa chỉ liên lạc: P3524 – VP6 Linh Đàm, Phường Hoàng Liệt, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

TRƯỞNG PHÒNG



Phạm Thị Phương



UBND TỈNH THÁI BÌNH
SỞ XÂY DỰNG

Số: 03/GCN-SXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Thái Bình, ngày 26 tháng 4 năm 2024

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM
CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**

Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ Quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 35/2023/NĐ-CP ngày 20/6/2023 của Chính phủ sửa đổi, bổ sung một số điều của Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

Căn cứ Thông tư số 06/2017/TT-BXD ngày 25/4/2017 của Bộ Xây dựng Hướng dẫn hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ Quyết định số 11/2021/QĐ-UBND ngày 06/8/2021 của UBND tỉnh Thái Bình quy định về chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Sở Xây dựng tỉnh Thái Bình;

Xét hồ sơ đăng ký cấp Giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng của Công ty TNHH xây dựng và thí nghiệm kiểm định VP; Biên bản đánh giá tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng ngày 23/4/2024 và đề nghị của Đoàn đánh giá năng lực hoạt động phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng.

CHỨNG NHẬN:

1. Công ty TNHH xây dựng và thí nghiệm kiểm định VP

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp số 1001277165. Đăng ký lần đầu: ngày 25/3/2024. Cơ quan cấp: Phòng Đăng ký kinh doanh- Sở Kế hoạch và Đầu tư tỉnh Thái Bình.

Địa chỉ: Nhà ông Lương Văn Xuyên, thôn Kim Sơn 1, xã Kim Trung, huyện Hưng Hà, tỉnh Thái Bình.

Điện thoại: 0392.686.659

Tên phòng thí nghiệm: Phòng thí nghiệm vật liệu xây dựng và kiểm định công trình.

Địa chỉ phòng thí nghiệm: Nhà ông Lương Văn Xuyên, thôn Kim Sơn 1, xã Kim Trung, huyện Hưng Hà, tỉnh Thái Bình.

Đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng với các chỉ tiêu thí nghiệm nêu trong bảng danh mục kèm theo Giấy chứng nhận này.

2. Mã số phòng thí nghiệm: **LAS-XD 53.003**

3. Giấy chứng nhận này có hiệu lực 05 năm kể từ ngày ký./.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH xây dựng và thí nghiệm kiểm định VP;
- GD, các PGĐ Sở;
- Lưu VT, QLXD (Th).

**KT.GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Đào Duy Thái

**DANH MỤC CÁC CHỈ TIÊU THÍ NGHIỆM
CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS-XD 53.003**

*(Kèm theo Giấy chứng nhận số: 03/GCN-SXD, ngày 26 tháng 4 năm 2024
của Sở Xây dựng Thái Bình)*

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ XI MĂNG		
1	Xác định độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 4030:03; ASTM C188, C204
2	Xác định giới hạn bền uốn và nén	TCVN 6016:11; ASTM C109-16a; ISO 679:09
3	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết, tính ổn định thể tích	TCVN 6017:15; TCVN 8875:12; ISO 9597 :2008 ASTM C187, C191
4	Xác định hàm lượng bọt khí trong vữa xi măng	TCVN 8876:12
THỬ NGHIỆM CỐT LIỆU CHO BÊ TÔNG VÀ VỮA		
5	Xác định thành phần cỡ hạt	TCVN 7572-2:06; ASTM C136
6	Xác định thành phần thạch học	TCVN 7572-3:06
7	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích, độ hút nước	TCVN 7572-4:06; ASTM C128
8	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn	TCVN 7572-5:06; ASTM C127:12
9	Xác định khối lượng thể tích, độ xốp và độ rỗng	TCVN 7572-6:06; ASTM C29
10	Xác định độ ẩm	TCVN 7572-7:06; ASTM C566
11	Xác định hàm lượng bùn, bụi, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8:06; ASTM C117; ASTM C142
12	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:06; ASTM C40
13	Xác định cường độ và hệ số hoá mềm của đá gốc	TCVN 7572-10:06; ASTM C2938
14	Xác định độ nén đập trong xi lanh và hệ số hoá mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-11:06
15	Xác định độ hao mài mòn khi va đập của cốt liệu lớn trong máy (Los Angeles)	TCVN 7572-12:06 ASTM C131, C535; AASHTO T96, T327
16	Xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13:06; ASTM D4791
17	Xác định khả năng phản ứng kiềm - silic	TCVN 7572-14:06; ASTM C289



18	Xác định hàm lượng clorua	TCVN 7572-15:06
19	Xác định hàm lượng sunfat, sunfit trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-16:06
20	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu, phong hoá	TCVN 7572-17:06
21	Xác định lượng hạt bị đập vỡ	TCVN 7572-18:06
22	Xác định hàm lượng mica trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-20:06
23	Xác định hệ số (ES)	ASTM D2419; AASHTO T176
24	Xác định góc dốc tự nhiên của cát	TCVN 8724:12; ASTM D1883
25	Cát nghiền cho bê tông và vữa: Xác định hạt lượng hạt < 0,075mm, thành phần hạt, hàm lượng sét	TCVN 9205:12; ASTM C117; AASHTO T11
THỬ NGHIỆM VỮA XÂY DỰNG		
26	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:22; TCVN 9028:11; EN 1015-1:99
27	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3:22; TCVN 9028:11; ASTM C1437
28	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:22
29	Xác định khả năng giữ nước của vữa tươi	TCVN 3121-8:22; TCVN 9028:11
30	Xác định thời gian bắt đầu đông kết của vữa tươi	TCVN 3121-9:22; TCVN 9028:11; ASTM C807
31	Xác định khối lượng thể tích mẫu vữa đông rắn	TCVN 3121-10:22; TCVN 9028:11
32	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-11:22; TCVN 9028:11; ASTM C109
33	Xác định cường độ bám dính của vữa đã đóng rắn trên nền	TCVN 3121-12:22 TCVN 9028:11
34	Xác định độ hút nước của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-18:22 ASTM C1218:99
35	Thí nghiệm vữa, keo dán gạch: Xác định thời gian mở, độ trượt, cường độ bám dính, độ bền uốn, bền nén	TCVN 7899:08;
36	Vữa không co trộn sẵn: Xác định độ chảy, độ tách nước, cường độ nén, thay đổi chiều cao cột vữa tại lúc kết thúc đông kết, thay đổi chiều dài mẫu vữa đóng rắn	TCVN 9204:12
37	Phụ gia hóa học cho bê tông: Xác định độ pH, tỷ trọng, hàm lượng chất khô, khả năng giảm nước, thời gian đông kết, cường độ nén, uốn, ảnh hưởng của phụ gia đến độ co nở	TCVN 8826:11; JIS A6204; AASHTO M194; ASTM C494
HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG NẶNG		

38	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông nặng	TCVN 3106:2022; ASTM C143; AASHTO T119
39	Xác định độ cứng VEBE của hỗn hợp bê tông	TCVN 3107:2022
40	Xác định khối lượng thể tích của hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:93; ASTM C138; AASHTO T121
41	Xác định độ tách nước và tách vữa của hỗn hợp bê tông	TCVN 3109:2022; ASTM C232
42	Phân tích thành phần hỗn hợp bê tông nặng	TCVN 3110:93
43	Xác định hàm lượng bọt khí của bê tông	TCVN 3111:2022; ASTM C173
44	Xác định khối lượng riêng của bê tông nặng	TCVN 3112:2022; ASTM C642
45	Xác định độ hút nước của bê tông	TCVN 3113:2022; ASTM C642
46	Xác định độ mài mòn	TCVN 3114:2022; ASTM C418
47	Xác định khối lượng thể tích của bê tông	TCVN 3115:2022; ASTM C138, C642
48	Xác định độ chống thấm nước của bê tông	TCVN 3116:2022; ASTM C1585
49	Xác định độ co của bê tông	TCVN 3117:2022; ASTM C157; AASHTO T160
50	Xác định độ pH	TCVN 9339:12
51	Xác định cường độ nén của bê tông	TCVN 3118:2022 ASTM C39, C42 AASHTO T22, T140
52	Xác định cường độ kéo khi uốn	TCVN 3119:2022; ASTM C293, C78; AASHTO T97, T177
53	Xác định cường độ kéo khi bẻ	TCVN 3120:2022; ASTM C496; AASHTO T198
54	Xác định cường độ lăng trụ và modun đàn hồi khi nén tĩnh	TCVN 5726:22; ASTM C469
55	Xác định nhiệt độ hỗn hợp bê tông	ASTM C1064; AASHTO T309
56	Xác định cường độ bê tông bằng phương pháp khoan lấy mẫu từ cấu kiện	TCVN 12252:2020 TCXDVN 239:06; ASTM C42
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ ĐẤT TRONG PHÒNG		
57	Xác định khối lượng riêng	TCVN 4195:12; ASTM D854; AASHTO T100
58	Xác định độ ẩm và hút ẩm	TCVN 4196:12; ASTM D2216
59	Xác định giới hạn dẻo và giới hạn chảy	TCVN 4197:12; ASTM D4318; AASHTO T89; T90

60	Xác định các thành phần cơ hạt	TCVN 4198:14; ASTM D1140, D422; AASHTO T88, T27
61	Xác định sức chống cắt trên máy cắt phẳng	TCVN 4199:12 ASTM D 3080; AASHTO T236
62	Xác định tính nén lún trong điều kiện không nở hông của đất trong phòng thí nghiệm	TCVN 4200:12; AASHTO T216 ASTM D2435
63	Xác định độ chặt tiêu chuẩn đầm nén đất, cấp phối đá dăm trong phòng thí nghiệm	TCVN 4201:12; 22TCN 333:06; TCVN 12790:2020 ASTM D1557, AASHTO T99, T180
64	Xác định khối lượng thể tích trong phòng thí nghiệm	TCVN 4202:12; AASHTO T216 ASTM D2435, D2937
65	Thí nghiệm sức chịu tải của đất , cấp phối đá dăm (CBR) trong phòng thí nghiệm	22TCN 332:06; TCVN 12792:2020 ASTM D1883; AASHTO T193
66	Thí nghiệm nén 1 trục có nở hông	ASTM D2166
67	Xác định hệ số thấm K, đặc trưng hệ số thấm	TCVN 8723:12; ASTM D2434
68	Xác định đặc trưng tan rã của đất	TCVN 8718:12
69	Xác định đặc trưng trương nở của đất	TCVN 8719:12
70	Xác định đặc trưng co ngót của đất	TCVN 8720:12
71	Xác định góc nghỉ tự nhiên của đất rời	TCVN 8724:12
72	Xác định hàm lượng hữu cơ của đất	TCVN 8726:12; ASTM D2974; AASHTO T267
73	Xác định hàm lượng muối trong đất	TCVN 8727:12
THỬ NGHIỆM VẬT LIỆU KIM LOẠI VÀ LIÊN KẾT HÀN		
74	Thử kéo	TCVN 197:14; TCVN 314:08; ASTM A370; AASHTO T68; ISO 15630-1; ISO 6892-1:09; ASTMA36/A240/A572/ A588/A709
75	Thử uốn	TCVN 198:08; ASTM A370; JIS Z2248:96; ISO 15630 -1
76	Cốt thép - Phương pháp uốn và uốn lại	TCVN 6287:97
77	Thử phá hủy mối hàn vật liệu kim loại - Thử uốn	TCVN 5401:10
78	Thử kéo bu lông, thép cường độ cao	TCVN 1916:95
79	Thử nghiệm kéo mối nối bằng ống ren (Nối Coupler)	TCVN 8163:09
THÍ NGHIỆM HIỆN TRƯỜNG		

80	Xác định khối lượng thể tích của đất, cấp phối đá dăm tại hiện trường bằng phương pháp dao dài	22TCN 02:71; TCVN 8729:12; ASTM D2937; AASHTO T204
81	Xác định khối lượng thể tích của đất tại hiện trường bằng phương pháp rót cát	22TCN 346:06; TCVN 8729:12; ASHTO-T191; ASTM D1556
82	Xác định độ bằng phẳng bằng thước 3 m	TCVN 8864:11
83	Xác định modun đàn hồi của nền đất và các lớp kết cấu áo đường bằng phương pháp tẩm ép cứng	TCVN 8861:11; AASHTO T256
84	Xác định modun đàn hồi theo độ võng đàn hồi dưới bánh xe bằng cần Benkelman	TCVN 8867:11; AASHTO T256
85	Xác định độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát	TCVN 8866:11; ASTM E965
86	Thí nghiệm chất tải tĩnh để đánh giá độ bền của các bộ phận kết cấu bê tông cốt thép chịu uốn trên công trình	TCVN 9344:12
87	Đánh giá chất lượng bê tông bằng vận tốc xung siêu âm	TCVN 9357:12; ASTM C597
88	Phương pháp không phá hủy sử dụng kết hợp máy đo siêu âm và súng bật nảy để xác định cường độ nén của bê tông	TCVN 9335:12
89	Phương pháp điện từ xác định chiều dày lớp bê tông bảo vệ, vị trí và đường kính cốt thép trong bê tông	TCVN 9356:12
90	Cọc - Phương pháp thí nghiệm bằng tải trọng tĩnh ép dọc trục	TCVN 9393:12; ASTM D1143
91	Đo điện trở đất	TCVN 9385:12
92	Kiểm tra không phá hủy xác định chiều rộng vết nứt của bê tông bằng kính lúp	TCVN 5879:09
93	Xác định lực liên kết cốt thép trong bê tông, kéo nhỏ bu lông trong bê tông, kéo neo	TCVN 9490:12; ASTM C900; ASTM D4435
94	Xác định chiều dày lớp phủ	TCVN 5408:07
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH		
95	Kiểm tra kích thước và mức khuyết tật ngoại quan	TCVN 6355-1:09
96	Xác định cường độ bền nén	TCVN 6355-2:09; ASTM C67-12; AASHTO T32-10
97	Xác định cường độ bền uốn	TCVN 6355-3:09; ASTM C67-12; AASHTO T32-10
98	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:09; ASTM C67-12; AASHTO T32-10
99	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 6355-5:09
100	Xác định độ rỗng	TCVN 6355-6:09
101	Gạch bê tông tự chèn: Xác định thước, khuyết tật	TCVN 6476:99; ASTM C140

	ngoại quan; cường độ nén; cường độ uốn; độ mài mòn, độ hút nước	
102	Gạch Tezzarro: Thí nghiệm kích thước, độ bền uốn, độ hút nước, độ co khô, độ mài mòn	TCVN 7744:13
103	Gạch lát Granito: Kiểm tra ngoại quan, xác định độ mài mòn, độ hút nước, độ chịu lực xung kích, độ cứng lớp mặt, tải trọng gãy toàn viên	TCVN 6074:95
104	Ngói lợp: Xác định tải trọng uốn gãy, độ hút nước, thời gian xuyên nước, khối lượng 1 m ² ngói bảo hoà nước	TCVN 4313:95
105	Ngói amiăng xi măng: Kiểm tra kích thước, khuyết tật ngoại quan, xác định tải trọng uốn gãy, xác định thời gian xuyên nước, xác định khối lượng thể tích	TCVN 4435:00
106	Ngói gốm tráng men: Xác định khuyết tật ngoại quan, tải trọng uốn gãy, độ hút nước	TCVN 9133:11
107	Sản phẩm bê tông nhẹ, gạch bê tông nhẹ, xác định: kích thước và khuyết tật ngoại quan; cường độ nén; độ hút nước; khối lượng thể tích khô; độ co khô	TCVN 9030:17
PHÉP THỬ PHÂN TÍCH HÓA NƯỚC CHO XÂY DỰNG		
108	Xác định hàm lượng cặn không tan	TCVN 4560:88; EN 1008
109	Xác định hàm lượng muối hòa tan	TCVN 4560:88; EN 1008
110	Lượng tạp chất hữu cơ	TCVN 6186:96; EN 1008
111	Độ pH	TCVN 6492:11; EN 1008
112	Hàm lượng ion clorua (Cl ⁻)	TCVN 6194:96; EN 1008
113	Hàm lượng ion sunfat (SO ₄ ⁻²)	TCVN 6200:96; EN 1008
THỬ NGHIỆM SƠN, VECNI		
114	Xác định độ mịn	TCVN 2091:08
115	Xác định thời gian chảy	TCVN 2092:93
116	Xác định hàm lượng chất rắn và chất tạo màng	TCVN 2093:93
117	Xác định độ phủ, chiều dày lớp phủ	TCVN 2095:93
118	Xác định thời gian khô và độ khô	TCVN 2096:93
119	Xác định độ bám dính của màng	TCVN 2097:93
120	Xác định chiều dày màng sơn khô bằng phương pháp không phá hủy	TCVN 9406:12
121	Xác định độ bền rửa trôi của màng sơn	TCVN 8653-4:12
THÍ NGHIỆM THẠCH CAO, KHUNG XƯƠNG, BỘT BẢ		
122	Khung xương thạch cao: Xác định dung sai kích thước, khả năng chịu tải	ASTM C635/C635M
123	Lấy mẫu, kích thước, độ sâu của gờ vuốt thon và độ vuông góc của cạnh.	TCVN 8257-1:09

124	Xác định cường độ Chịu uốn	TCVN 8257-3:09
125	Xác định độ kháng nhỏ đỉnh	TCVN 8257-4:09
126	Xác định độ hút nước	TCVN 8257-6:09
127	Xác định độ hấp thụ nước bề mặt	TCVN 8257-7:09
128	Bột bả: Xác định độ mịn, thời gian đông kết, khối lượng thể tích, độ giữ nước, độ cứng bề mặt, cường độ bám dính nền	TCVN 7239:14

Ghi chú (*) - Các tiêu chuẩn kỹ thuật dùng cho các phép thử được liệt kê đầy đủ, bao gồm tiêu chuẩn Việt Nam và nước ngoài (nếu có). Khi có phiên bản mới về tiêu chuẩn kỹ thuật thay thế tiêu chuẩn cũ, phải áp dụng tiêu chuẩn mới tương ứng.



CÔNG TY CỔ PHẦN TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ
INTERNATIONAL STANDARDS AND QUALITY JOINT STOCK COMPANY

GIẤY CHỨNG NHẬN

Certificate of Achievement

Chứng nhận

This is to certify that

Ông/Mr. Nguyễn Văn Thành

đã hoàn thành khóa đào tạo

has completed training course

**NGHIỆP VỤ QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG THEO TIÊU CHUẨN
ISO/IEC 17025:2017**

*QUALITY MANAGEMENT IN CONSTRUCTION LABORATORY ACCORDING TO
ISO/IEC 17025:2017*

Ngày đào tạo (Training date): 11-12/10/2023

Ngày cấp (Issue date) : 19/10/2023



VŨ VĂN BÍCH

Số GCN (Serial number): 2023.10.20

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc



**ĐÀO TẠO BỒI DƯỠNG
KỸ THUẬT NGHIỆP VỤ**

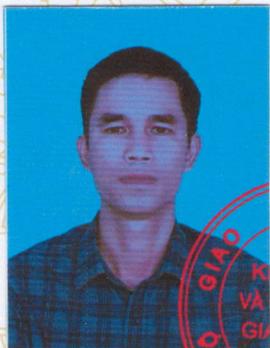
BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

Cấp

CHỨNG CHỈ



Cho ông/bà: *Nguyễn Văn Thành*

Sinh ngày: 23/01/1987

Nơi thường trú: *Nam Định*

Trình độ chuyên môn: *Kỹ sư - Xây dựng cầu đường*

Đã hoàn thành chương trình:

Đào tạo Thí nghiệm viên ngắn hạn

Chuyên ngành: *Xây dựng*

Khóa: 158

Tổ chức: 14/08 ÷ 24/08/2023

Xếp loại: *Khá*

(Chữ ký của người được cấp)



Hà Nội, ngày 28 tháng 08 năm 2023



KT VIỆN TRƯỞNG
PHÓ VIỆN TRƯỞNG

Dinh Văn Tiến

Số: 82.158.23/VKHCN-TNV

(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)

THE SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

RECTOR

UNIVERSITY OF TRANSPORT AND COMMUNICATIONS

confers

THE DEGREE OF BACHELOR

Mr. Nguyen Van Thanh

Upon: (Mr, Ms)

23-Jan-1987 In: Nam Dinh

Born on:

Civil Engineering

Major in:

Above the average

Ranking:

Full Time

Mode of study:



Serial number:

Reference number: 479/K47/2011

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI

cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC

Kỹ sư Xây dựng Cầu - Đường

Nguyễn Văn Thành

Cho:

Giới tính: *Nam*

Ngày, tháng, năm sinh: *23/01/1987 Tại: Nam Định*

Ngành đào tạo: *Xây dựng Cầu - Đường*

Xếp loại tốt nghiệp: *Trung bình khá*

Hình thức đào tạo: *Chính quy*

Hà Nội, ngày 21 tháng 06 năm 2011

HIỆU TRƯỞNG



Số hiệu: **A.000058**

Số vào sổ cấp bằng: 479/K47/2011

PGS.TS. Trần Đức Sĩ

CÔNG TY CỔ PHẦN TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ
INTERNATIONAL STANDARDS AND QUALITY JOINT STOCK COMPANY

GIẤY CHỨNG NHẬN

Certificate of Achievement

Chứng nhận

This is to certify that

Ông/Mr. Lương Thanh Sơn

đã hoàn thành khóa đào tạo

has completed training course

**NGHIỆP VỤ QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG THEO TIÊU CHUẨN
ISO/IEC 17025:2017**

*QUALITY MANAGEMENT IN CONSTRUCTION LABORATORY ACCORDING TO
ISO/IEC 17025:2017*

Ngày đào tạo (Training date): 09-10/01/2024

Ngày cấp (Issue date) : 18/01/2024



VŨ VĂN BÍCH

Số GCN (Serial number): 2024.01.21

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc



**ĐÀO TẠO BỒI DƯỠNG
KỸ THUẬT NGHIỆP VỤ**

**BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

**VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT
Cấp
CHỨNG CHỈ**



(Chữ ký của người được cấp)



Cho ông/bà: *Luong Thanh Son*
Sinh ngày: *15/02/1989*
Nơi thường trú: *Hà Nội*
Trình độ chuyên môn: *Kỹ sư - Xây dựng dân dụng và công nghiệp*
Đã hoàn thành chương trình:

Đào tạo Thí nghiệm viên ngắn hạn
Chuyên ngành: *Phương pháp xác định tính chất cơ - lý của bê tông và vật liệu cho bê tông trong phòng và hiện trường*

Khóa: *153*
Xếp loại: *Khá*

Tổ chức: *13/03 ÷ 23/03/2023*

Hà Nội, ngày 27 tháng 03 năm 2023



**KT VIỆN TRƯỞNG
PHÓ VIỆN TRƯỞNG**

Dinh Văn Tiến

Số: *59.153.23/VKHCN-TNV*
(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc



**ĐÀO TẠO BỒI DƯỠNG
KỸ THUẬT NGHIỆP VỤ**

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

Cấp

CHỨNG CHỈ



(Chữ ký của người được cấp)

Cho ông/bà: *Lương Thanh Sơn*

Sinh ngày: 15/02/1989

Nơi thường trú: Hà Nội

Trình độ chuyên môn: Kỹ sư - Xây dựng dân dụng và công nghiệp

Đã hoàn thành chương trình:

Đào tạo Thí nghiệm viên ngắn hạn

Chuyên ngành: Phương pháp xác định tính chất cơ - lý của vật liệu kim loại và liên kết hàn

Khóa: 158

Tổ chức: 14/08 ÷ 24/08/2023

Xếp loại: *Khá*

Hà Nội ngày 28 tháng 08 năm 2023



**KT VIỆN TRƯỞNG
PHÓ VIỆN TRƯỞNG**

Dinh Văn Tiến

Số: 63.158.23/VKHCN-TNV

(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:
Mr/Mrs: LUONG THANH SON
Has successfully passed Training Course on
Check concrete quality using non-destructive methods

In May 2023

Ref.No:05425-A04427B/VND-TNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: LUONG THANH SON

Ngày sinh: 15 - 02 - 1989

Thường trú: Hà Nội

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:

Kiểm tra chất lượng bê tông bằng phương pháp không phá hủy

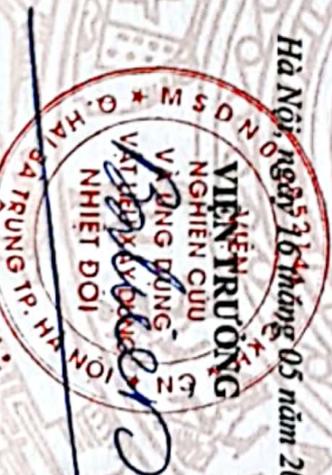
Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới

Trường Đại Học Xây dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 05 năm 2023

Kết quả học tập: Đạt loại khá.

Hà Nội, ngày 16 tháng 05 năm 2023



VIỆN TRƯỞNG

PGS.TSKH.

Trần Quốc Cường

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

THE RECTOR OF
NATIONAL UNIVERSITY OF CIVIL ENGINEERING

has conferred
THE DEGREE OF ENGINEER

Building and Industrial Construction

Upon: *Mr.* LUONG THANH SON

Date of birth: 15 February 1989

Year of graduation: 2012

Degree classification: Good

Mode of study: Full - time

Hanoi, 09 July 2012

Reg. No: 652/QĐ-ĐT
09-7-2012

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC XÂY DỰNG

cấp
BẰNG KỸ SƯ

Xây dựng Dân dụng và Công nghiệp

Cho: Ông LƯƠNG THANH SƠN

Ngày sinh: 15 / 02 / 1989

Năm tốt nghiệp: 2012

Xếp loại tốt nghiệp: Khá

Hình thức đào tạo: Chính quy

Hà Nội, ngày 09 tháng 7 năm 2012.



Số hiệu: 075330

Số vào sổ cấp bằng: 652/QĐ-ĐT
09-7-2012

TS. Lê Văn Thành

CHỨNG NHẬN



Ông (Bà): **Hoàng Đình Đức**

Sinh ngày: 18-03-1985

Đơn vị công tác Công ty cổ phần tư vấn

kiểm định VLXD và thương mại Hưng Thịnh

Đã hoàn thành chương trình: Tập huấn

tiêu chuẩn quốc gia TCVN ISO/IEC 17025:2007

cho phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

Từ ngày: 04-12-2017 đến ngày: 05-12-2017

Hà Nội, ngày 05 tháng 12 năm 2017

HỌC VIỆN CÁN BỘ QUẢN LÝ XÂY DỰNG VÀ ĐÔ THỊ



Giám đốc

TS. Trần Hữu Hà

Số: 1947-2017

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT
Cấp

CHỨNG CHỈ



(Chữ ký của người được cấp)



Cho ông/bà: **Hoàng Đình Đức**

Ngày tháng năm sinh: 18/03/1985

Nơi thường trú: **Hải Phòng**

Trình độ chuyên môn: **Kỹ sư Xây dựng Dân dụng và CN**

Đã hoàn thành chương trình:

Đào tạo Thí nghiệm viên ngắn hạn

Chuyên ngành: **Xây dựng công trình giao thông**

Khoá: 130

Tổ chức: 17/4 ÷ 25/4/2019

Tại: **TP. Hà Nội**

Xếp loại: **Khá**

Hà Nội, ngày 22 tháng 5 năm 2019



VIỆN TRƯỞNG

PHÓ VIỆN TRƯỞNG

Nguyễn Quang Tuấn

Số: 18.130.19/VKHCN-TNV

(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

Cấp

CHỨNG CHỈ



(Chữ ký của người được cấp)

Cho ông/bà: *Phạm Văn Kiên*

Sinh ngày: *19/06/2001*

Nơi thường trú: *Hải Dương*

Trình độ chuyên môn:

Đã hoàn thành chương trình:

Đào tạo Thí nghiệm viên ngắn hạn

Chuyên ngành: *Thử nghiệm vật liệu xây dựng*

Khóa: *156*

Tổ chức: *05/06 ÷ 15/06/2023*

Xếp loại: *Khá*

Hà Nội, ngày 19 tháng 06 năm 2023



VIỆN TRƯỞNG

KT VIỆN TRƯỞNG

PHÓ VIỆN TRƯỞNG

Dinh Văn Tiến

Số: 44.156.23/VKHCN-TNV

(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)

BỘ LAO ĐỘNG - THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI
TỔNG CỤC DẠY NGHỀ

BẰNG NGHỀ

Số hiệu: 000660207

/LĐT BXH - DN



Chữ ký của người được cấp bằng

Vào sổ số: 18.336
Ngày 20 tháng 3 năm 2016

扫描全能王创建

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG

Trưởng Trung học Giao thông vận tải
Trung ương I

Cấp cho: NGUYỄN BÁ TUẤN

Sinh ngày: 01.01.1985

Nguyên quán: Lào Cai

Nghề đào tạo: Kỹ thuật Vật liệu đường bộ

Từ ngày 19.04 đến ngày 1.5.2016

Đạt trình độ thợ bậc: 2/4

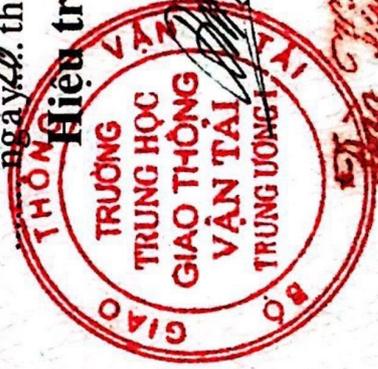
Tốt nghiệp hạng: Giỏi

Theo quyết định số: 26/201

Ngày 20 tháng 3 năm 2016

ngày 20 tháng 3 năm 2016

Hiệu trưởng



Phó Giám Đốc

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. Le Ba Phuong

Has successfully passed the Training Course on

**Testing Methods for Determining
the Physico-Mechanical Properties of
Concrete and Building Materials**

In June 2007

Ref. N^o. 2059/2007/VKH -TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Ông **Lê Bá Phương**

Ngày sinh: **06/4/1984** Quê quán: **Bắc Ninh**

Cơ quan: Công ty CP Xây dựng số 2-Vinaconex.

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

**Phương pháp xác định các tính chất cơ lý
Bê tông và Vật liệu Xây dựng**

Thời gian tổ chức: Tháng 06 năm 2007

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 27 tháng 6 năm 2007

Viện trưởng
VIỆN KHCN XÂY DỰNG



PGS., TS. Cao Duy Tiến

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

LÊ BÁ PHƯƠNG

has successfully passed the Training Course on

*Methods of analysis of chemical composition
(aggregate, soil, cement, water)*

Ref. N^o: 15593 /2018/VKH -TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chúng nhận: Ông **LÊ BÁ PHƯƠNG**

Ngày sinh: **06/04/1984** - Quê quán: **Bắc Ninh**

Cơ quan:

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

*Phương pháp phân tích thành phần hóa
(cốt liệu, đất, xi măng, nước)*

Thời gian tổ chức: Từ ngày 06/6/2018 đến ngày 19/6/2018

Tại: Viện Khoa học công nghệ xây dựng

Hà Nội, ngày 25 tháng 6 năm 2018



TS. Nguyễn Đại Minh



TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM ĐÀO TẠO

GIẤY CHỨNG NHẬN

Ông/Bà *Lê Bá Phương* Sinh năm: 1984

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG CÔNG TRÌNH VIỆT VAM
Đã tham dự và hoàn thành khoá đào tạo

**PHƯƠNG PHÁP ĐO ĐIỆN TRỞ CÁCH ĐIỆN; ĐIỆN TRỞ TIẾP ĐẤT
VÀ PHƯƠNG PHÁP THỬ NGHIỆM ĐỘ BỀN CÁCH ĐIỆN**

Từ ngày 18 đến ngày 21 tháng 3 năm 2019, tại Trung tâm Đào tạo TCĐLCL

Số: 0107/2019/QTC-TTĐT

Hà nội ngày 25 tháng 3 năm 2019

PHÓ GIÁM ĐỐC, PHỤ TRÁCH



LÊ MINH TÂM

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR TROPICAL BUILDING
MATERIALS (ITBM)

**CHỨNG CHỈ
THÍ NGHIỆM VIÊN**

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:
Mr/Mrs: LUONG DAI PHONG
Has successfully passed Training Course on
Experimenter testing construction materials
In October 2023

Ref.N^o:05685-A04773B/VND-TNV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG
VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: LƯƠNG ĐẠI PHONG
Ngày sinh: 08 - 08 - 1974
Thường trú: Thái Bình

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:
Thí nghiệm viên thí nghiệm vật liệu xây dựng
Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại Học Xây dựng tổ chức.
Thời gian đào tạo: Tháng 10 năm 2023
Kết quả học tập: Đạt loại khá.

Hà Nội, ngày 19 tháng 10 năm 2023



VIỆN TRƯỞNG
PGS.TSKH. *Bach Dinh Chien*

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. **HOANG DINH DUAN**

Has successfully passed the Training Course on

*Field Test for Evaluation the Integrity
and Bearing Capacity of Pile*

Ref. N^o: 13028 /2015/VKH -TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chúng nhận: Ông **HOÀNG ĐÌNH DUẤN**

Ngày sinh: **20/10/1988** - Quê quán: **Hải Phòng**

Cơ quan: **Công ty CPTV Kiểm định xây dựng HANTEST**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

*Thí nghiệm hiện trường kiểm tra độ toàn vẹn
và sức chịu tải của cọc*

Thời gian tổ chức: Từ ngày 25/4/2016 đến ngày 29/4/2016

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 10 tháng 5 năm 2016



TS. Trịnh Việt Cường



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): **IMC.1129.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Máy thử độ bền kéo nén đa năng**

Kiểu (Type): **WA-1000** Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): **2312853**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo lớn nhất (Max range): **1000 kN**
Giá trị độ chia (div): **0,01 kN**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **ĐLVN 109 : 2002**

Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn
(Tensile - Compress testing machines - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **IMC.TB1.03 - Đầu đo lực (Force transducers)**
Độ không đảm bảo đo (Uncertainty), $U = 0,12 \cdot 10^{-2}$

Được liên kết tới hệ đơn vị đo quốc tế SI thông qua chuẩn quốc gia
(The Standard devices are traceable to National standards)

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC
Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1129.24

STT (№)	Giá trị chỉ thị (kN) (Indicated values on the equipment)	Lực đo được (kN) (Measured force)	Sai số, % (Error, %)
1	0	0,0	0,00
2	150	150,9	-0,60
3	300	301,6	-0,53
4	450	452,4	-0,53
5	600	603,3	-0,55
6	750	754,1	-0,55
7	900	905,1	-0,57

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C với độ không đảm bảo đo:

$U = 1,0 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of (24 ± 2) °C. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.1130.24

Tên phương tiện đo (Object): Máy thử độ bền nén (Compress testing machine)

Kiểu (Type): TYA-2000 Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 12856

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo lớn nhất (Max range): (0 ÷ 2000) kN

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 109 : 2002

Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn
(Tensile - Compress testing machines - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): IMC.TB1.03 - Đầu đo lực (Force transducers)
Độ không đảm bảo đo (Uncertainty), $U = 0,12 \cdot 10^{-2}$

Được liên kết tới hệ đơn vị đo quốc tế SI thông qua chuẩn quốc gia
(The Standard devices are traceable to National standards)

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC
(Director)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC
Trần Đình Tấn

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1130.24

STT (№)	Giá trị chỉ thị (kN) (Indicated values on the equipment)	Lực đo được (kN) (Measured force)	Sai số, % (Error, %)
1	0	0,0	0,00
2	300	302,1	-0,69
3	600	602,9	-0,49
4	900	904,5	-0,50
5	1200	1204,9	-0,41
6	1500	1509,1	-0,61
7	1800	1811,1	-0,62

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(22 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo:

$U = 1,0 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(22 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.1131.24

Tên phương tiện đo (Object) : **Dụng cụ Vica**

Kiểu (Type) : N/A Số (Serial №) / Mã QL (Tag №): 1131.24

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): TCVN 6017 - 2015

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): QTHC 5.4-11

Dụng cụ Vicat - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

IMC.TB1.011, Panme $U = (1 + 6L) \mu m$ ($k = 2; P \approx 95\%$)

IMC.TB1.02, Cân kỹ thuật, $U = 1.10^{-3}$ ($k = 1; P \approx 95\%$)

IMC.TB1.011, Thước cặp điện tử $U = (5 + 8L) \mu m$ ($k = 2; P \approx 95\%$)

Kết quả (Results) : Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC
(Director)



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".

Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1131.24

TT	Tên chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Kết quả	
			Giá trị đo được	U
1	Khối lượng bộ phận chuyển động	(300 ± 1) g	300,6 g	0,06mg
Kim thử độ dẻo tiêu chuẩn				
2	Đường kính	$(10 \pm 0,05)$ mm	10 mm	0,01 mm
3	Chiều dài	(50 ± 1) mm	50,4 mm	0,1 mm
Kim thử thời gian bắt đầu đông kết				
4	Đường kính	$(1,13 \pm 0,05)$ mm	1,10 mm	0,03 mm
5	Chiều dài	(50 ± 1) mm	49,60 mm	0,05 mm
Kích thước khâu Vicat				
6	Đường kính đỉnh	(65 ± 5) mm	66,4 mm	0,03 mm
7	Đường kính đáy	(75 ± 5) mm	76,5 mm	0,04 mm
8	Chiều cao	$(40 \pm 0,2)$ mm	39,9 mm	0,03 mm

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (25 ± 2) °C

Trang: 2/2
(Số of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): **IMC.1132.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Máy nén CBR**
Kiểu (Type): **CBR -2** Số (Serial No) / Mã QL (Tag No): **2311014**
Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **Phạm vi đo đến: 50 kN**
Đồng hồ so (0~10)mm/0,01mm

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **ĐLVN 108 : 2002**

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **IMC.TB1.03 - Đầu đo lực (Force transducers)**
Độ không đảm bảo đo (Uncertainty), $U = 0,12 \cdot 10^{-2}$

Được liên kết tới hệ đơn vị đo quốc tế SI thông qua chuẩn quốc gia
(The Standard devices are traceable to National standards)

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC
(Director)



GIÁM ĐỐC
Trần Đình Tấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): IMC.1133.24

Tên phương tiện đo (Object): Dụng cụ Casagrande (Casagrande equipment)

Kiểu (Type): N/A Số (Serial Số) / Mã QL (Tag Số): 1133.24

Nơi sản xuất (Manufacturer): T-TECH

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): TCVN 4197-2012

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo trực tiếp

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Thước đo (Caliper); U= 0,03mm

Kết quả (Results): 1. Độ cao nâng đĩa đựng mẫu: (10,0 ÷ 10,1) mm.

2. Kích thước que gạt:

- Chiều sâu: (8,0 ÷ 8,1) mm;
- Chiều rộng đỉnh chóp: (2,0 ÷ 2,1) mm;
- Chiều rộng chân chóp: (11,0 ÷ 11,1) mm.

- Nhiệt độ hiệu chuẩn: (24 ± 2) °C; độ ẩm 70%RH

Ngày đề nghị kiểm tra tiếp theo: 30 - 04 - 25
(Retesting recommended)

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC
(Director)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): IMC.1134.24

Tên phương tiện đo (Object): Bộ đo E bằng tấm ép tĩnh - Kích thủy lực

Kiểu (Type): Thủy lực Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): N/A

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo lớn nhất (Max range): 170 kN
Áp kế: (0-60) Mpa

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 108 - 2002

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Đầu đo lực (Force transducers)

Độ không đảm bảo đo (Uncertainty), $U = 0,24 \cdot 10^{-2}$

Được liên kết tới hệ đơn vị đo quốc tế SI thông qua chuẩn quốc gia

(The Standard devices are traceable to National standards)

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC

(Director)


GIÁM ĐỐC
Trần Đình Lân

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1134. 24

STT	Giá trị chỉ thị, Mpa	Lực đo, kN (Reference Force, kN)
1	10,0	29,4
2	20,0	58,2
3	30,0	84,7
4	40,0	114,9
5	50,0	143,4
6	60,0	172,7

Phương trình hiệu chuẩn:

$$y = 2,8571x + 0,3381$$

Với y là lực (kN) và x là giá trị đọc trên kích (Mpa)

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C với độ không đảm bảo đo $U = 1.8 \%$;
với xác suất tin cậy $p = 95 \%$, hệ số phủ $k = 2$

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): **IMC.1135.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Tủ sấy (Oven)**

Kiểu (Type): **101-2A** Số (Serial No) / Mã QL (Tag No): **231119**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (range): **Max 300°C**

Độ phân giải (Resolution): **1°C**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **QTHC 5.4-07**

Tủ nhiệt - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Bộ đo nhiệt độ đa kênh: **LR8402-20/HIOKI;**

Độ không đảm bảo đo **U = 0,6 °C**

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

GIÁM ĐỐC

(Director)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): IMC.1135.24

Nhiệt độ chỉ thị (Indicator) °C	Nhiệt độ chuẩn (Standard) °C		
	Vị trí 1	Vị trí 2	Vị trí 3
80,0	81,2	81,3	81,5
120,0	122,4	122,6	122,5
140,0	142,3	142,5	142,3
Độ KĐBĐ (P=95% CL, k=2) °C	2,0		

Trang: 2/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.1136.24

Tên phương tiện đo (Object): Cân điện tử

Kiểu (Type): HC-B50002 Số (Serial №) / Mã QL (Tag №): 23010127

Nơi sản xuất (Manufacturer): Labex-Anh

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (range): Max = 5.000 g

Độ phân giải (Resolution): d = 0,1 g

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

QTHC 5.4 - 01 - Quy trình hiệu chuẩn cân cấp độ chính xác 1 và 2, 3, và 4

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

IMC.TB1.34 - Quả cân F2

Chuẩn được liên kết tới quả cân chuẩn quốc gia
(Standard weights are traceable to the national mass standard)

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC

(Director)

(Handwritten signature of Trần Anh Văn)

Trần Anh Văn



(Handwritten signature of Trần Đình Lân)
GIÁM ĐỐC
Trần Đình Lân

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".

Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1136.24



	Mức cân, g	Giá trị chỉ thị, g	Số hiệu chính, g	ĐKĐBĐ U, g
	100	100,00	0,00	0,02
	200	200,00	0,00	0,02
	500	500,00	0,00	0,02
4	1.000	1.000,00	0,00	0,02
5	2.000	2.000,01	-0,01	0,02
6	5.000	5.000,01	-0,01	0,02

- Điều kiện môi trường (Environmental Conditions):

	Nhiệt độ (Temperature), °C	Độ ẩm (Humidity), %RH
Bắt đầu	24,0	55,0
Kết thúc	24,2	58,0

- Các giá trị độ không đảm bảo đo mở rộng U ở trên được xác định với mức tin cậy

$P = 95,45\%$ ($k=2$)

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): **IMC.1137.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Cân điện tử**

Kiểu (Type): **ALC-15A** Số (Serial No) / Mã QL (Tag No): **58821120100**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **VibraShinko - Nhật**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (range): **Max = 15 kg**

Độ phân giải (Resolution): **d = 0,5 g**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

QTHC 5.4 - 01- Quy trình hiệu chuẩn cân cấp độ chính xác 1 và 2, 3, và 4

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **IMC.TB1.34 - Quả cân F2**

Chuẩn được liên kết tới quả cân chuẩn quốc gia
(Standard weights are traceable to the national mass standard)

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC

(Director)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): **IMC.1138.24**

Tên phương tiện đo (Object) : **Cân điện tử**

Kiểu (Type) : **ALC-6A** Số (Serial No) / Mã QL (Tag No): **58821031211**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **VibraShinko - Nhật**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (range): **Max = 6000 g**

Độ phân giải (Resolution): **d = 0,2g**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

QTHC 5.4 - 01- Quy trình hiệu chuẩn cân cấp độ chính xác 1 và 2, 3, và 4

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

IMC.TB1.34 - Quả cân F2

Chuẩn được liên kết tới quả cân chuẩn quốc gia
(Standard weights are traceable to the national mass standard)

Kết quả (Results) : **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC
(Director)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".

Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): IMC.1138.24

STT (No)	Mức cân (Load) g	Giá trị chỉ thị (Indication) g	Số hiệu chỉnh (Correction) g	ĐKĐBĐ U (Uncertainty) g
1	100	100,0	0,0	0,2
2	200	200,0	0,0	0,2
3	500	500,0	0,0	0,2
4	1000	1000,0	0,0	0,2
5	2000	2000,0	0,0	0,2
6	6000	6000,0	0,0	0,2

- Điều kiện môi trường (Environmental Conditions) :

	Nhiệt độ (Temperature) , °C	Độ ẩm (Humidity) , %RH
Bắt đầu	22,0	55,0
Kết thúc	22,2	58,0

- Các giá trị độ không đảm bảo đo mở rộng U ở trên được xác định với mức tin cậy

P = 95,45% (k=2)

Trang: 2/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): **IMC.1139.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Cân điện tử**

Kiểu (Type): **ALC-30** Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): **58821120324**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Shinko - Nhật**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (range): **Max = 30.000 g**

Độ phân giải (Resolution): **d = 1 g**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

QTHC 5.4 - 01- Quy trình hiệu chuẩn cân cấp độ chính xác 1 và 2, 3, và 4

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

IMC.TB1.35 - Bộ quả cân chuẩn F2

Chuẩn được liên kết tới quả cân chuẩn quốc gia
(Standard weights are traceable to the national mass standard)

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC

(Director)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Lân

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nên không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1139.24

STT	Mức cân, g	Giá trị chỉ thị, g	Số hiệu chỉnh, g	ĐKĐBĐ U, g
1	0	0	0	0,2
2	50	50	0	0,2
3	1.000	1.000	0	0,2
4	2.000	2.000	0	0,2
5	5.000	5.000	0	0,2
6	10.000	10.000	0	0,3
7	20.000	20.001	-1	0,5
8	30.000	30.001	-1	0,5

- Điều kiện môi trường (Environmental Conditions) :

	Nhiệt độ (Temperature), °C	Độ ẩm (Humidity), %RH
Bắt đầu	24,0	55,0
Kết thúc	24,2	58,0

- Các giá trị độ không đảm bảo đo mở rộng U ở trên được xác định với mức tin cậy P = 95,45% (k=2)

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): **IMC.1140.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Áp kế - Máy thử độ chống thấm bê tông HP-40**

Kiểu (Type): **Hiển thị số** Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): **230702**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (range): **(0 ~ 3,9) MPa**
Giá trị vạch chia nhỏ nhất: **0,01 MPa**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **QTHC 5.4-17**

Quy trình hiệu chuẩn Áp kế kiểu lò xo

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Áp kế chuẩn: (0 ÷ 700) bar /Eurotron; U = 0,025

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

GIÁM ĐỐC

(Director)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Lấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): IMC.1140.24

T	P chuẩn (standard)	P đo tb (test mean)	ΔP	(*)U _{exp}
T	MPa	MPa	MPa	MPa
1	0,00	0,00	0,00	0,01
2	0,80	0,81	0,01	0,01
3	1,60	1,61	0,01	0,01
4	2,40	2,41	0,01	0,01
5	3,20	3,21	0,01	0,01
6	3,50	3,51	0,01	0,01

Phương trình hiệu chuẩn:

Giá trị áp suất chuẩn được tính như sau:

$$P_{\text{hiệu chính}} = 0,002 + 1,01 * P_{\text{đọc}} \pm 0,01$$

Trong đó:

P_{đọc} là giá trị áp suất hiện thị trên thiết bị

P_{hiệu chính} là giá trị áp suất sau khi hiệu chỉnh

Điều kiện hiệu chuẩn (Calibration conditions):

Nhiệt độ (Temperature): (24 ±2) °C

Độ ẩm (Humidity): (60 ±10) %RH

Trang: 2/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center, JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): **IMC.1141.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Áp kế - Máy đo hàm lượng bọt khí của bê tông**

Kiểu (Type): **HC-7L** Số (Serial No) / Mã QL (Tag No): **230904**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (range): **(0 ~ 0,25) MPa**
Giá trị vạch chia nhỏ nhất: **0,005 MPa**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **QTHC 5.4-17**

Quy trình hiệu chuẩn **Áp kế kiểu lò xo**

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Áp kế chuẩn: (0 ÷ 700) bar /Eurotron; U = 0,025

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC

(Director)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): IMC.1141.24

T	P chuẩn (standard)	P đo tb (test mean)	ΔP	(*)U _{exp}
	MPa	MPa	MPa	MPa
1	0,00	0,000	0,000	0,01
2	0,05	0,051	0,001	0,01
3	0,10	0,101	0,001	0,01
4	0,15	0,151	0,001	0,01
5	0,20	0,201	0,001	0,01
6	0,25	0,251	0,001	0,01

Phương trình hiệu chuẩn:

Giá trị áp suất chuẩn được tính như sau:

$$P_{\text{hiệu chính}} = 0,002 + 1,01 * P_{\text{đọc}} \pm 0,01$$

Trong đó:

P_{đọc} là giá trị áp suất hiện thị trên thiết bị

P_{hiệu chính} là giá trị áp suất sau khi hiệu chỉnh

Điều kiện hiệu chuẩn (Calibration conditions):

Nhiệt độ (Temperature): (24 ±2) °C

Độ ẩm (Humidity): (60 ±10) %RH

Trang: 2/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (DK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): **IMC.1142.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Bộ xuyên bê tông**

Kiểu (Type): **TZ-1200N (HG-80)** Số (Serial No) / Mã QL (Tag No): **211023**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **Lực nén; 1000N/±10N**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **ĐLVN 108-2002**

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **Đầu đo lực (Force transducers)**

Độ không đảm bảo đo (Uncertainty), $U = 0,24 \cdot 10^{-2}$

Được liên kết tới hệ đơn vị đo quốc tế SI thông qua chuẩn quốc gia

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC
(Director)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1142.24

TT	Tên chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Kết quả	
			Giá trị đo được	U
1	Lực nén	1000N	1002N	1,8
2	Độ sâu	150mm	150,5mm	0,1 mm
3	Khuôn mẫu			
3.1	Đường kính trên	160mm	159,9 mm	0,1 mm
3.2	Đường kính dưới	150mm	149,5mm	0,1 mm

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo $U = 1.8 \%$; với xác suất tin cậy $p = 95 \%$, hệ số phủ $k = 2$

Trang: 2/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)
(Vietnam Industrial Measuring Center, JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.1143.24

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị đo modun đàn hồi khi nén

Kiểu (Type): TM-2 Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 320712

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Đồng hồ so: Phạm vi đo: (0 - 12,7) mm
Giá trị độ chia: 0,001 mm

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75 : 2001

Đồng hồ so - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ căn mẫu song phẳng (0,5 - 100)mm

$$U = \sqrt{0,064^2 + (1,5L)^2} \mu m$$

Kết quả (Results):

Thành phần	Sai số thành phần	Sai số tổng	Độ hồi sai	Độ lặp lại
Độ lớn (μm)	-5	-7	5	6

- Độ không đảm bảo đo $U = (2,96 + 0,84L) \mu m$ với hệ số phủ $k=2$, mức tin cậy $p = 95\%$; [L] : m

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ C$; Độ ẩm $(55 \pm 10)\% RH$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

(Handwritten signature of Trần Anh Văn)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC



GIÁM ĐỐC

(Handwritten signature of Trần Đình Toán)

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center, JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.1144.24

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị thử co ngót cho bê tông

Kiểu (Type): N/A Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 221213

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Đồng hồ so: Phạm vi đo: (0 - 12) mm
Giá trị độ chia: 0,001 mm

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75 : 2001

Đồng hồ so - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ căn mẫu song phẳng (0,5 - 100)mm
 $U = \sqrt{0,064^2 + (1,5L)^2} \mu m$

Kết quả (Results):

Thành phần	Sai số thành phần	Sai số tổng	Độ hồi sai	Độ lặp lại
Độ lớn (μm)	-4	-6	-4	-8

- Độ không đảm bảo đo $U = (2,96 + 0,84L) \mu m$ với hệ số phủ $k=2$, mức tin cậy $p = 95\%$; $[L]$: m

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ C$; Độ ẩm $(55 \pm 10)\% RH$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC
(Director)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC
Trần Đình Loan

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center, JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): **IMC.1145.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Thiết bị thử độ bám dính của vữa**

Kiểu (Type): **LR-6000C** Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): **L123290016**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **Phạm vi đo lớn nhất(Max range): 10 kN**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **ĐLVN 109 : 2002**

Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn

(Tensile - Compress testing machines - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **IMC.TB1.03 - Đầu đo lực (Force transducers)**
Độ không đảm bảo đo (Uncertainty), $U = 0,12 \cdot 10^{-2}$

Được liên kết tới hệ đơn vị đo quốc tế SI thông qua chuẩn quốc gia

(The Standard devices are traceable to National standards)

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn



GIẢM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".

Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): IMC.1145.24

STT (Số)	Giá trị chỉ thị (kN) (Indicated values on the equipment)	Lực đo được (kN) (Measured force)	Sai số, % (Error, %)
1	0	0,00	0,0
2	1,5	1,52	-0,7
3	3,0	3,04	-0,7
4	4,5	4,54	-0,4
5	6,0	6,05	-0,5
6	7,5	7,54	-0,5
7	9,0	9,09	-0,6

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C với độ không đảm bảo đo:
 $U = 1,0 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of (24 ± 2) °C. The measurement uncertainty is:
 $U = 1,0 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(Số of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): IMC.1146.24

Tên phương tiện đo (Object): Máy thử mài mòn Los Angeles

Kiểu (Type): MH-II Số (Serial No) / Mã QL (Tag No): 2401010

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn TCVN 1772-1987

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): QTHC 5.4 - 09

Máy thử mài mòn Los Angeles - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Đồng hồ đo tốc độ vòng quay

Kết quả (Results): Tốc độ đo được: 32,8 vòng/phút
Đạt yêu cầu kỹ thuật với thông số trên

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC

(Director)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center, JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): **IMC.1147.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Máy nén tam liên**

Kiểu (Type): **WG** Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): **872301004**

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): **(0 ÷ 2400) N**
Tỷ số truyền 1/12. Tiết diện dao vòng **30 cm² và 50 cm²**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **ĐLVN 109 : 2002**

Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn
(Tensile - Compress testing machines - Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **IMC.TB1.03 - Đầu đo lực (Force transducers)**
Độ không đảm bảo đo (Uncertainty), U = 0,12.10⁻²

Được liên kết tới hệ đơn vị đo quốc tế SI thông qua chuẩn quốc gia
(The Standard devices are traceable to National standards)

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC
(Director)



GIÁM ĐỐC
Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1147.24

Cấp tải (kPa)	Lực nén (N)	Lực đo được theo từng dàn, N		
		Dàn số 1	Dàn số 2	Dàn số 3
Tiết diện dao vòng 30 cm ²				
12,5	37,5	37,4	37,6	37,5
25	75,0	75,3	74,8	74,6
50	150,0	149,8	151,0	149,4
100	300,0	300,5	302,4	299,2
200	600,0	605,8	595,8	596,1
300	900,0	898,4	904,4	893,2
400	1200,0	1202,9	1198,9	1189,4
800	2400,0	2405,6	2401,8	2403,5
Tiết diện dao vòng 50 cm ²				
12,5	62,5	62,9	62,3	62,4
25	125,0	125,3	125,3	125,2
50	250,0	250,6	248,8	250,8
100	500,0	499,1	498,5	503,5
200	1000,0	996,8	993,8	996,1
400	2000,0	2001,1	2001,2	2001,5

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 0,8 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.
(The equipment was calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is $U = 0,8 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center, JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): **IMC.1148.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Vòng đo lực máy cắt đất**

Kiểu (Type): **EDJ-2** Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): **4567**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo lớn nhất(Max range): **1,2 kN**

Giá trị độ chia (Div): **0,01 mm**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **ĐLVN 108 : 2002**

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **IMC.TB1.03 - Đầu đo lực (Force transducers)**

Độ không đảm bảo đo (Uncertainty), $U = 0,12 \cdot 10^{-2}$

Được liên kết tới hệ đơn vị đo quốc tế SI thông qua chuẩn quốc gia

(The Standard devices are traceable to National standards)

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC

(Director)



GIÁM ĐỐC

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1148.24

STT (№)	Lực đo (Reference Force)		Giá trị chỉ thị, $\times 0,01$ mm (Indicated, $\times 0,01$ mm)
	kgf	N	
01	0	0,00	0,0
02	20	195,73	35,1
03	40	391,47	71,2
04	60	586,20	108,2
05	80	783,94	144,2
06	100	978,67	182,1
07	120	1176,40	219,3

Phương trình hiệu chuẩn:

$$y = 5,35x + 6,16$$

Với y là lực (N) và x là số vạch chỉ thị trên đồng hồ so

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(26 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1,2 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.



CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (DK 428)
(Vietnam Industrial Measuring Center, JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): IMC.1149.24

Tên phương tiện đo (Object): **Cần đo Benkelman**

Kiểu (Type): **BB95** Số (Serial No) / Mã QL (Tag No): **N/A**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Việt Nam**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **Tiêu chuẩn AASHTO T256**
Giá trị độ chia: 0,01mm; Tỷ lệ: 1:2

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **QTHC 5.4 - 12**

Cần đo Benkelman- Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Bộ căn mẫu song phẳng cấp 1

Kết quả (Results): **Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau**
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): **30 - 04 - 25**

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC
(Director)



GIÁM ĐỐC
Trần Đình Loan

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1149.24

Giá trị chuẩn (Standard Value)	Giá trị chỉ thị (Indicated Value)
1	0,49
3	1,49
4	1,97
5	2,48
7	3,47
8	3,96

- Điều kiện môi trường (Environmental Conditions):

	Nhiệt độ (Temperature), °C	Độ ẩm (Humidity), %RH
Bắt đầu	23,0	55,0
Kết thúc	23,2	58,0

- Các giá trị độ không đảm bảo đo mở rộng U ở trên được xác định với mức tin cậy
P = 95,45% (k=2)

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.1150.24

Tên phương tiện đo (Object): **Kích thủy lực**

Kiểu (Type): RCH30100 Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): N/A

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo lớn nhất (Max range): 294 kN (30 tấn)
Đồng hồ đo áp suất: (0~60)Mpa; Div: 2 Mpa

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN - 108:2002

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Đầu đo lực (Force transducers)

Độ không đảm bảo đo (Uncertainty), $U = 0,24 \cdot 10^{-2}$

Được liên kết tới hệ đơn vị đo quốc tế SI thông qua chuẩn quốc gia

(The Standard devices are traceable to National standards)

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

(Date of issue)

GIÁM ĐỐC



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Loan

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): IMC.1150.24

STT	Giá trị chỉ thị trên đồng hồ (Mpa)	Giá trị đo được (kN)
1	0	0
2	10	21,8
3	20	51,4
4	30	79,5
5	40	108,3
6	50	134,7
7	60	162,3

Phương trình hiệu chuẩn:

$$y = 2,7448x - 2,66667$$

Với y là lực (kN) và x là giá trị chỉ thị trên kích (Mpa)

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo $U = 1.8 \%$; với xác suất tin cậy $p = 95 \%$, hệ số phủ $k = 2$

Trang: 2/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.1151.24

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị đo độ bền rửa trôi màng sơn

Kiểu (Type): BGD526 Số (Serial №) / Mã QL (Tag №): 5262111012

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn ASTM D 2486

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): QTHC 5.4 - 09

Máy thử mài mòn Los Angeles - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Đồng hồ đo tốc độ vòng quay; Thước cặp hiện số

Kết quả (Results): Xem kết quả trang sau

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC

(Director)

(Handwritten signature of Trần Anh Văn)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

(Handwritten signature of Trần Đình Toán)

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): IMC.1151.24

TT	Tên chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Giá trị đo được
1	Khoảng dịch chuyển	300 mm	301,0mm
2	Tần suất di chuyển	50 lần/phút	50 lần/phút

IMC

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

KẾT QUẢ ĐO
(Test Report)

Số (Số): **IMC.1152.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Máy kiểm tra thời gian khô màng sơn**

Kiểu (Type): **BGD 261** Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): **2612106003**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): **ASTM D 5895**

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **Đo, kiểm tra chức năng hoạt động của máy**

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **Thước đo; U= 0,03mm
Đồng hồ bấm giây**

Kết quả (Results):

- * Thiết bị hoạt động bình thường
- * Đảm bảo hoạt động theo tiêu chuẩn ASTM D 5895

- Nhiệt độ đo : $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$; độ ẩm 70%RH

Ngày đề nghị kiểm tra tiếp theo: **30 - 04 - 25**
(Retesting recommended)

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

KẾT QUẢ ĐO
(Test Report)

Số (№): IMC.1153.24

Tên phương tiện đo (Object): Máy đo chiều dày lớp phủ

Kiểu (Type): MC 996 Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): N/A

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):

- Phạm vi đo/ Range: (0- 1500) μm .

- Độ phân giải/ Resolution: 0,1 μm (0 - 99,9) μm ; 1 μm (>100) μm , 5 μm (>1000) μm .

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ASTM E 376-03

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ mẫu chuẩn chiều dày

- Độ không đảm bảo đo/ Uncertainty: $U = 1 \mu\text{m}$

Liên kết chuẩn/ Traceable to: Quatest 1

Kết quả (Results): Xem kết quả ở trang sau (See next pages)

Ngày đề nghị kiểm tra tiếp theo: 30 - 04 - 25
(Retesting recommended)

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC
(Director)



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả đo

(Test results)

Kèm theo giấy chứng nhận kết quả đo (attached to certificate №): IMC.1153.24

1. Kết quả đo trên nền từ:

TT	Giá trị chuẩn (μm)	Giá trị trung bình đo được (μm)	Độ lệch (μm)
1	0	0	0
2	51	51,8	0,8
3	99	100,2	0,3
4	176	174,2	-2,7
5	497	500,2	3,0
6	1005	1015,4	11,7

Độ không đảm bảo đo $U = 1,5\%$ với xác suất tin cậy $p = 95\%$, hệ số phủ $k = 2$

2. Kết quả đo trên nền không từ :

TT	Giá trị chuẩn (μm)	Giá trị trung bình đo được (μm)	Độ lệch (μm)
1	0	0	0
2	51	49,8	-1,2
3	99	101,3	2,3
4	176	174,3	-1,7
5	497	494,3	-2,7
6	1005	983,0	-22,0

Độ không đảm bảo đo $U = 1,5\%$ với xác suất tin cậy $p = 95\%$, hệ số phủ $k = 2$.

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.1154.24

Tên phương tiện đo (Object): **Súng bắn bê tông**

Kiểu (Type): ZC3-A Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 151

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo : 10 -100 R/ Độ phân giải: 2R

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 150 : 2004

Thiết bị thử cường độ bê tông bằng phương pháp bật nảy - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): IMC.TB1.13 - Đe hiệu chuẩn 79 ± 2 ; U = 2R

Kết quả (Results): Giá trị bật nảy của búa khi thử trên đe chuẩn

Lần thử	1	2	3	4	5
Kết quả	78	78	79	79	80

- Nhiệt độ hiệu chuẩn : (24 ± 2) °C;

- Với độ không đảm bảo đo : U = 2,0 R, k = 2, mức tin cậy P \approx 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC

(Director)



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Toán

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center., JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

KẾT QUẢ ĐO

(Test Report)

Số (№): IMC.1155.24

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị siêu âm bê tông

Kiểu (Type): C369N Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2115

Nơi sản xuất (Manufacturer): Matest - Italy

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Thang đo: 0.1 - 3000 μ s
Độ phân giải: 0.1 μ s (< 793 μ s), 1 μ s (> 793 μ s)

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo, kiểm tra chức năng hoạt động của máy
Phép đo thời gian truyền sóng siêu âm qua thanh mẫu chuẩn 53 μ s

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Thước đo; U= 0,03mm
Thanh mẫu chuẩn 53 μ s

Kết quả (Results):

Lần thử	1	2	3	4	5
Kết quả (μ s)	53,1	53,2	53,2	53,2	53,1

- Nhiệt độ hiệu chuẩn : (24 \pm 2) $^{\circ}$ C; độ ẩm 70%RH

Ngày đề nghị kiểm tra tiếp theo: 30 - 04 - 25
(Retesting recommended)

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC
(Director)



Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



**CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)**
(Vietnam Industrial Measuring Center, JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

KẾT QUẢ ĐO
(Test Report)

Số (№): **IMC.1156.24**

Tên phương tiện đo (Object): **Máy siêu âm cốt thép**

Kiểu (Type): **Iwin - RBL +** Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): **1001**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **Trung Quốc**

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):

- Thang đo nhỏ: đến 90mm, tùy vào kích cỡ cốt thép
- Thang đo lớn: đến 180mm, tùy vào kích cỡ cốt thép
- Chính xác đo: tốt hơn $\pm 1\text{mm}$ hoặc $\pm 5\%$ cho lớp phủ

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): **Đo, kiểm tra chức năng hoạt động của máy
Phép đo kích thước thanh mẫu chuẩn**

Chuẩn được sử dụng (Standards used): **Thước đo; U= 0,03mm
Bộ căn mẫu song phẳng**

Kết quả (Results):

Xem kết quả trang sau
(See the results on the next page)

Ngày đề nghị kiểm tra tiếp theo: **30 - 04 - 25**
(Retesting recommended)

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

GIÁM ĐỐC
(Director)

Trần Anh Văn



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



Kết quả đo (Test results)

Kèm theo giấy kết quả đo số (attached to certificate №): IMC.1156.24

Kích thước đo (mm)	0	2,5	5,1	7,7	10,3	15	20,2	25
Đo được (mm)	0	2,4	5,0	7,6	10,4	15,1	20,4	25,4

- Độ không phẳng của đầu đo: 0,15 mm.
 - Thiết bị được đo tại nhiệt độ: $(22 \pm 2) ^\circ\text{C}$; Độ ẩm $(55 \pm 10)\% \text{ RH}$

Trang: 2/2
(№ of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)
Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".



CÔNG TY CỔ PHẦN TRUNG TÂM
ĐO LƯỜNG CÔNG NGHIỆP IMC VIỆT NAM (ĐK 428)
(Vietnam Industrial Measuring Center, JSC)

Địa chỉ (Add.): thôn Xuân Kỳ, xã Đông Xuân, huyện Sóc Sơn, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel.): 0888.333.717

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): IMC.1157.24

Tên phương tiện đo (Object): Lò nung

Kiểu (Type): SX2-4-10 Số (Serial №) / Mã QL (Tag №): 231239

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (range): Max 1200°C

Độ phân giải (Resolution): 20°C

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG VÀ THÍ NGHIỆM KIỂM ĐỊNH VP

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): QTHC 5.4-08

Lò Nung - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Bộ đo nhiệt độ đa kênh: LR8402-20/HIOKI;

Độ không đảm bảo đo $U = 0,6$ °C

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 30 - 04 - 25

Hà Nội, ngày 17 tháng 04 năm 2024
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Trần Anh Văn

GIÁM ĐỐC
(Director)



GIÁM ĐỐC

Trần Đình Tuấn

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".

Kết quả hiệu chuẩn

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): IMC.1157.24

Thiết bị đặt (°C)	Chuẩn đo được (°C)	Số hiệu chỉnh (Correction) (°C)	Độ không đảm bảo đo (P=95% CL, k=2) (°C)
700	709	-9	10
800	811	-11	
850	861	-11	



IMC

Trang: 2/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Trung tâm Đo lường Công nghiệp IMC Việt Nam

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Vietnam IMC)

Ghi chú: "1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2".